

# 取扱説明書

## 真空播種機

S H H - 3 0



当製品を安全に、また正しくお使いいただくために必ず本取扱説明書をお読みください。誤った使い方をすると、事故を引き起こすおそれがあります。  
お読みになった後も必ず製品に近接して保存してください。




# 目 次

はじめに	1
1. 安全に作業をするために	2
2. 安全銘板の貼り付け位置	4
3. 本製品の使用目的について	4
4. 各部の名称	5
5. 仕 様	6
6. 作業前の準備	6
7. 調整及び運転	7
8. 手入れ・保管上の注意	10

# 真空播種機 SHH-30 をお買い上げ いただき、ありがとうございます。

## はじめに

- この取扱説明書は、真空播種機 SHH-30の取扱方法と使用上の注意事項について記載してあります。**ご使用前には必ず、この取扱説明書を熟知するまでお読みの上、正しくお取扱いただき最良の状態でご使用ください。**
- お読みになった後も**必ず製品に近接して保存**してください。
- 製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡しください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合、速やかに当社にご注文ください。
- なお、品質・性能向上あるいは安全上、使用部品の変更を行うことがあります。その際には、本書の内容及び写真・イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、ご了承ください。
- ご不明なことやお気付きのことがございましたら、お買い上げいただきましたお店、または当社にご相談ください。
-  印付きの下記マークは、安全上特に重要な項目ですので、必ずお守りください。



その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性がある物を示します。



その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。

- この取扱説明書には安全に作業していただくために、安全上のポイント「**安全に作業をするために**」を記載してあります。ご使用前に必ずお読みください

# 1. 安全に作業をするために

ここに記載されている注意事項を守らないと、死亡を含む障害や事故、機械の破損が生じるおそれがあります。



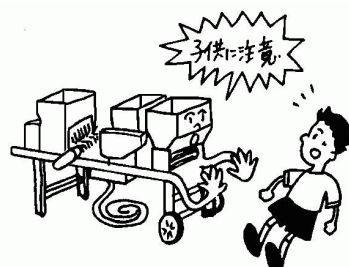
**警告**

**子供を近づけない**

子供には充分注意し、近づけないようにしてください。

【守らないと】

障害事故を引き起こすおそれがあります。



**警告**

**2人以上で作業をする時は、お互いに合図しながら機械を始動する**

【守らないと】

思わぬ事故になることがあります。



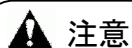
**注意**

**使用前に取扱説明書を必ず読む**

使用前に取扱説明書をよく読んで、安全で正しい作業をしてください。

【守らないと】

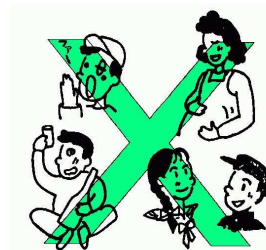
傷害事故や機械の破損を引き起こします。



**注意**

**こんな時は作業しない**

- 過労・病気・薬物の影響、その他の理由により作業に集中できない時。
- 酒を飲んだ時
- 妊娠している時
- 18才未満の人

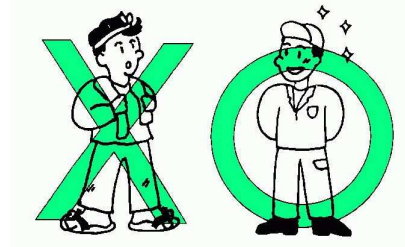




### 作業に適した服装をする

はち巻き・首巻き・腰タオルは禁止です。  
作業に適した、だぶつきの無い服装をしてください。

【守らないと】  
機械に巻き込まれたりするおそれがあります。



### 点検・整備を行う

機械を使用する前と後には必ず点検・整備をしてください。

【守らないと】  
事故・ケガ、機械の故障を招くおそれがあります。



### カバー類は必ず取りつける

点検・整備などで取り外したカバー類は、必ず取りつけてください。

【守らないと】  
機械に巻き込まれて、傷害事故を引き起こすおそれがあります。



### 機械を他人に貸す時は、取扱方法を説明する

取扱方法をよく説明し、使用前に「取扱説明書」を必ず読むように指導してください。

【守らないと】  
傷害事故や、機械の破損を招くおそれがあります。



### 機械の改造禁止

純正部品や指定以外のアタッチメントを取り付けしないでください。  
また、改造はしないでください。

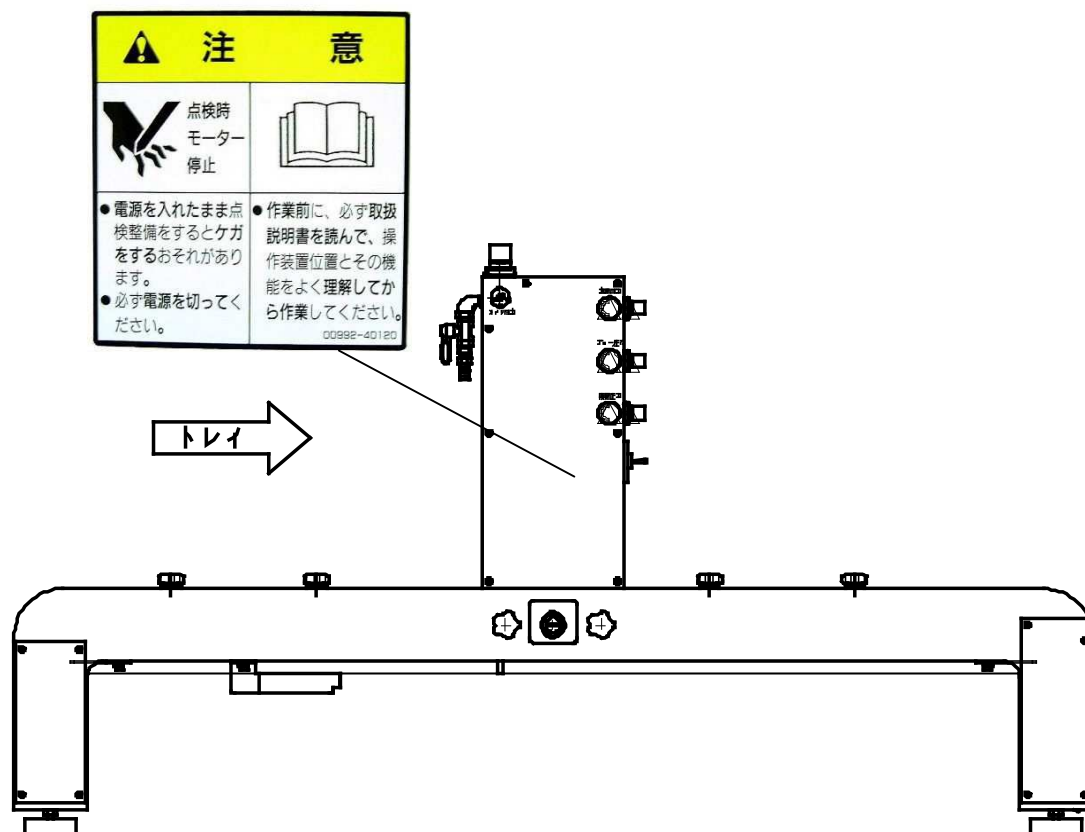
【守らないと】  
事故・ケガ、機械の故障を招くおそれがあります。



## 2. 安全銘板の貼り付け位置

安全に作業をしていただくために安全銘板の貼り付け位置を示します。  
安全銘板は常に汚れや破損のないように保ち、もし破損・紛失した場合は、新しい物に貼り直してください。

(1)



紛失または破損された場合には、当社へ下記の表を参考にご注文ください。

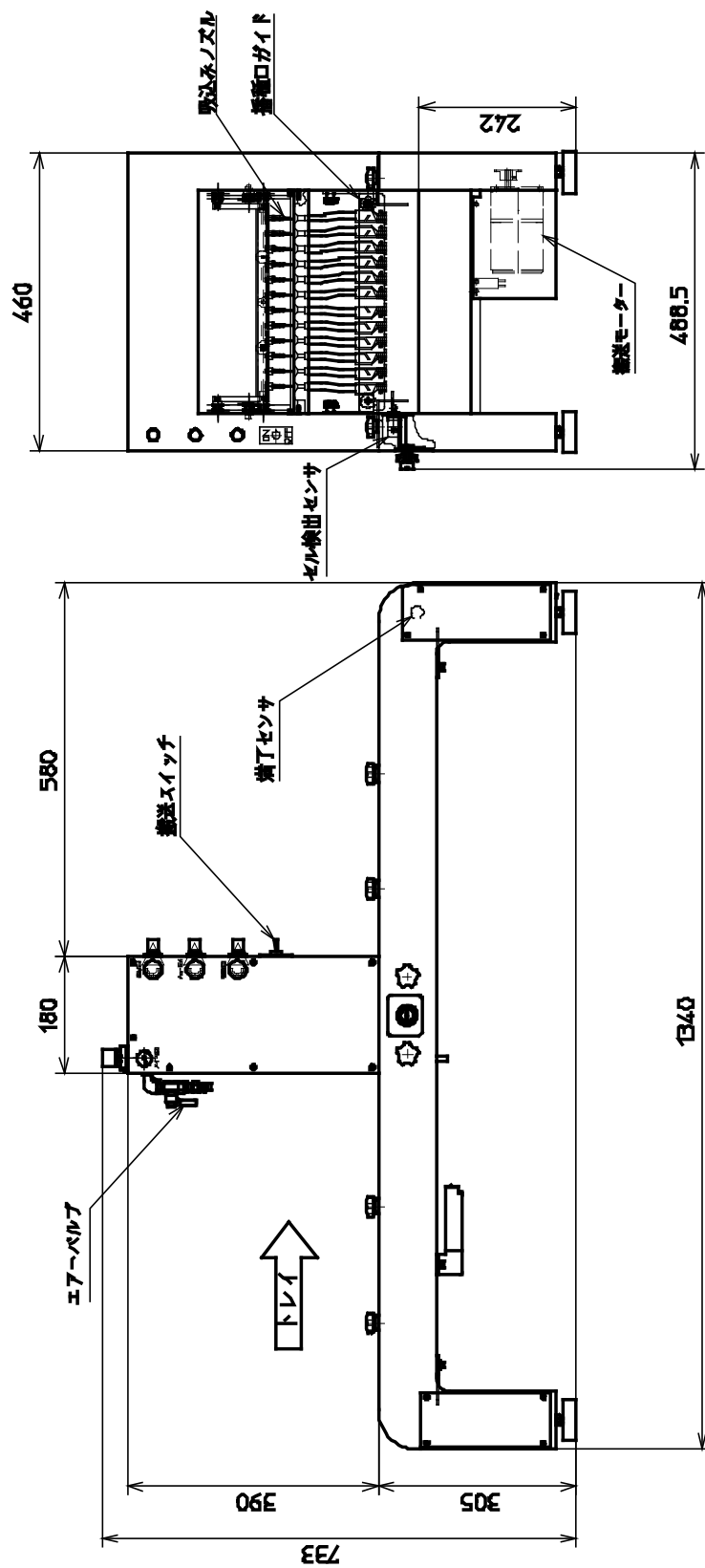
部品番号	部品名称
00992-40120	注意ラベル CL-9

## 3. 本製品の使用目的について

本製品は、育苗箱にセルトレイを入れて、養土を充填し、播種穴を成形した状態のところへ、野菜や花の裸種子およびコート種子を播種する作業機としてご使用ください。  
目的以外の作業や改造などは、決してしないでください。

# 4. 各部の名称

真空播種機 SHH-30





## 5. 仕 様

型 式		SHH-30
機 体 寸 法	全 長 (mm)	1340
	全 幅 (mm)	490
	全 高 (mm)	735
重	量 (kg)	30
動	力	AC100V.25W(1/180)、注2) 圧縮空気 (0.5Mpa)
ホッパー容量		80ml
対 象 種 子		裸種子 (絨毛種子は除く)、コート種子
セ ル ト レ イ規格		全農規格 (128,200,288 穴)
ア ン ダ ー ト レ イ		注1) 水稲用育苗箱 (高さ 33mm)
播 種 量		1 穴 1 粒
搬 送 方 法		平ベルト搬送
能 力 (箱/時)		27 (288 穴)、31 (200 穴)、40 (128 穴)

注1) アンダートレイとして使用する育苗箱は、底にリブの無いもので、高さ33mmのものをご使用ください。

注2) 別途エアーコンプレッサー (3.7kW 以上) が必要です。

※この仕様は、改良などにより予告なく変更する事があります。

## 6. 作業前の準備

※ 本機は指定以外の資材を使用しますと、性能が発揮されないおそれがあります。  
また、トラブルの原因となりますので、指定された資材をお使いください。

### 6.1 主な資材

資材名	指 定 項 目
セル成形培土	各メーカー指定培土 注) 培土袋に記載されている事項を良く読んで使用してください。
セルトレイ	全農規格、野菜トレイ トレイ288、200、128
水稲用育苗箱 (アンダートレイ)	中苗・成苗用育苗箱で底の平らな高さ33mmもの。 ※ 箱の種類が同じで「そり」や「ねじれ」のないもの。 ※ よく洗浄したもの。 ※ 箱の底は平らで水が溜まらないもの。 ※ 底穴径が約4～8mmで、1cm当たり1個程度穴があるもの。

### 6.2 本機の設置

平らな場所を選び、本機が水平になるように、脚の下部に付いている高さ調節ボルトで調節してください。

# 7. 調整及び運転

## 7.1 電源及びエア配管

- (1) エアバルブが閉じていることを確かめた後、供給側のエア配管を繋いでください。  
本機にはハイカプラ（日東工器製）のプラグ（20PM）が取付けてあります。
- (2) 搬送スイッチが「OFF」になっていることを確かめた後、電源コードをAC100Vのコンセントに差し込んでください。

## 7.2 128、200穴への組換え

本機は288穴トレイ仕様で出荷していますので、128、200穴の場合は組換えが必要です。

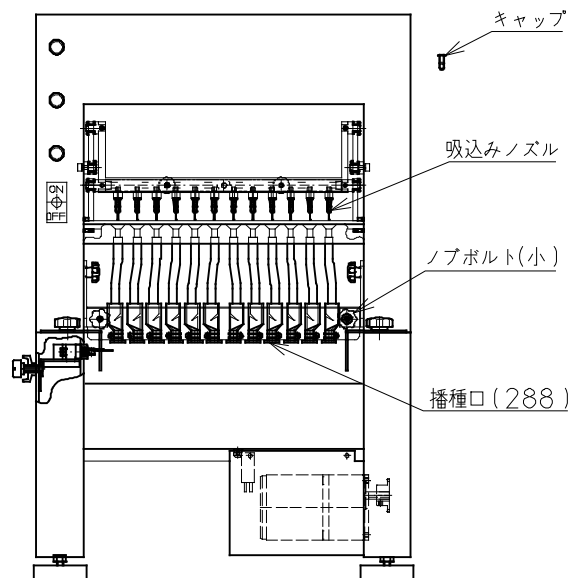
- (1) 種子に合う吸込みノズルを選んでください。

ノズル 穴径 mm	設定	適合種子
0.2	標準	金魚草、デージー、レタス、パセリ、ストック
0.25	オプション	サイネリア、コリウス、ノースポール
0.31	標準	大葉、小松菜、トマト、白菜、パンジー、バーベナ
0.4	オプション	ネギ、セロリ
0.47	標準	ゼラニウム、コスモス、ナス、ピーマン
0.57	オプション	シクラメン、キュウリ、Sコート種子

注) オプション設定したノズルの適合種子を使用の際は、近傍の標準設定のノズルを使用できますが、播種成功率が下がるおそれがあります。  
その時はオプション設定のノズルをお買い求めください。

- (2) 吸込みノズルを交換してください。  
128穴トレイなら8本、200穴なら10本を装着してください。  
吸込みノズルを装着しない所には、付属のキャップを装着してください。
- (3) ノブボルト（小）を外して、128または200穴用の播種口に交換してください。  
その際、チューブを差し込むのを忘れないでください。

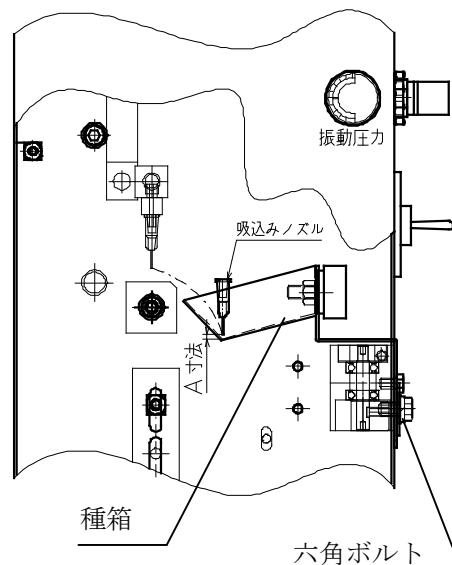
注) 余ったチューブは取り外して、  
大切に保管してください。



### 7.3 種箱の高さ調節

- (1) エアーバルブを閉じた状態で吸込みノズルを種箱側に押し下げてください。
- (2) 吸込みノズル先端から種箱底部までのすきま (A寸法) を **2mm** もしくは **種子の 1.5~2 倍** のどちらか大きい方になるように調節してください。  
六角ボルトを緩めると種箱が上下に動かします。

**注) 種箱の水平がでていないと種子が片寄りますので、ご注意ください。**

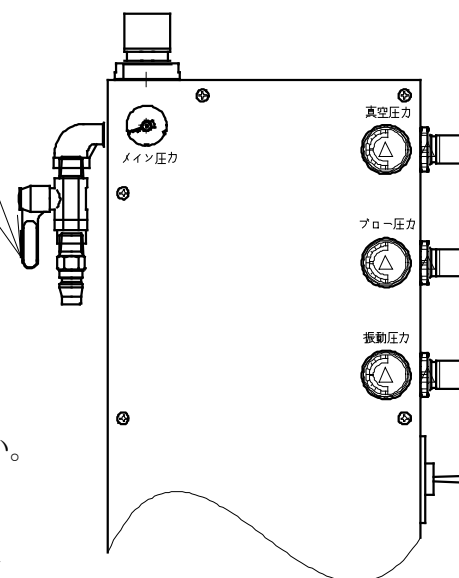


### 7.4 エアー圧力の調節

エアー圧力を下記の値に合わせてください。

名称	圧力 (Mpa)
メイン圧力	0.5
真空圧力	0.4
ブロー圧力	注1) 0.1
振動圧力	注2) 0.1

エアーバルブ



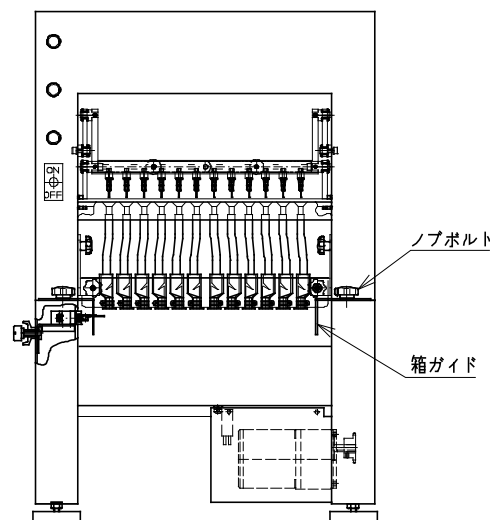
注1) 種子の種類によって多少異なります。  
圧力を上げると、吸込みノズルのゴミ詰まりは少なくなります。種子を落とす際、種子が横方向に吹き飛ばない程度に調節してください。  
(調節範囲：0.1~0.3Mpa)

注2) 種子の種類によって多少異なります。  
種箱に少量 (種箱底に2列程度並ぶ量) の種子を入れて飛び散らない程度に調節してください。  
(調節範囲：0.1~0.3Mpa) **運転時には種子を80ml程入れる為、種子の跳ね方が小さくなりますが問題ありません。**

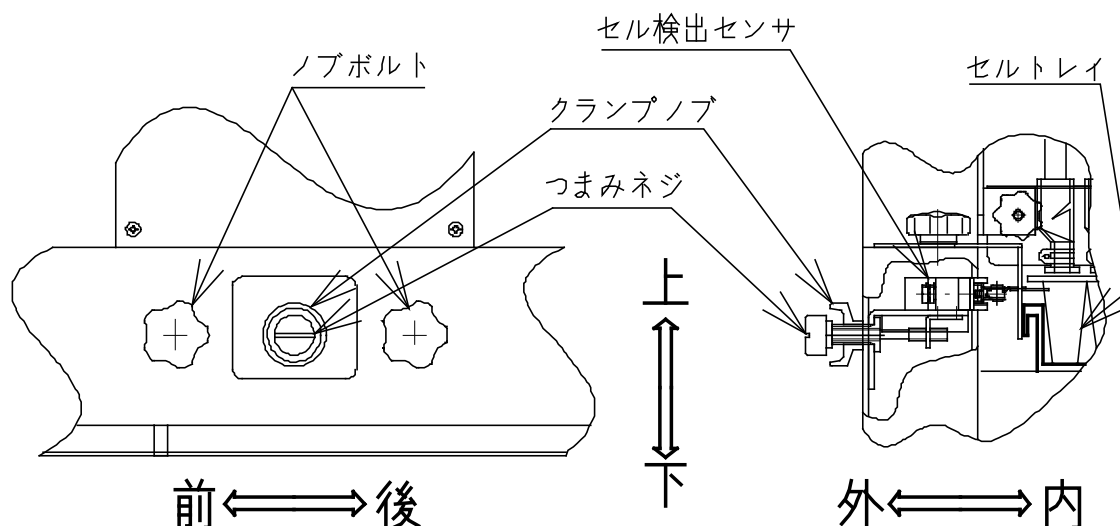
### 7.5 箱ガイドの調節

アンダートレイを搬送部のほぼ中央に置き、箱ガイドのスキマが片側で **1~2mm** づつになるように調節し、ノブボルトで固定してください。

**注) 狭すぎると箱が止まり、広すぎると箱が斜めになり正確な播種ができません。**



## 7.6 セル検出センサの調節



### 1. 上下方向の調節

- (1) クランプノブを緩めて、セルトレイに確実に当たる高さに調節してください。
- (2) クランプノブを締付けて高さを固定してください。

### 2. 内外方向の調節

- (1) セルトレイおよびアンダートレイをセル検出センサの反対側に寄せた状態にしてください。
- (2) つまみネジを回して、セルトレイのセルが確実に検出できる位置に調節してください。

### 3. 前後方向の調節

この調節では、AC100V電源およびエア圧力 (0.5Mpa) が必要です。

**危険ですので、絶対に機械内部(動作部)には手を入れないように注意してください。**

- (1) アンダートレイとセルトレイを本機にセットし、エアバルブと搬送スイッチを「ON」してください。
- (2) ノブボルト (2個) を緩めてからクランプノブを握り前後させて、トレイが停止する際、セルの中央が播種口の中心に合うように調節してください。
- (3) ノブボルトを締付けて前後位置を固定してください。

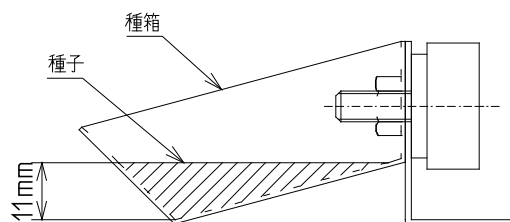
## 7.7 運転方法

- (1) 電源とエアを供給してください。詳細は「7.1」を参照ください。
- (2) アンダートレイにセルトレイを入れて、養土を充填し、播種穴を成形した状態のものを本機にセットしてください。
- (3) 種箱に種子を右図のように11mm位の位置まで入れてください。(約80ml)

**注1) 種箱の中に、はがれ落ちた種皮やコーティング材の破片などのゴミが混入しますと、播種精度を著しく低下させます。**

フルイにかけるなどしてゴミを除去してください。

**注2) ノズルが詰まった場合は、付属のエアガンで詰まりを解消してください。**



- (4) エアーバルブを「ON」してください。  
吸込みノズルから吸引すると同時に種箱が振動をはじめます。  
図は「4. 各部の名称」を参照ください。
- (5) 搬送スイッチを「ON」してください。  
1～2秒後に搬送ベルトが動き、トレイを搬送します。
- (6) セルトレイがセル検出センサをたたくと吸込みノズルが動いて播種します。
- (7) 1トレイ分の播種が終了すると、満了センサの位置までトレイを搬送して停止します。  
**注)トレイは連続してセットしても大丈夫です。**
- (8) 播種が終了して停止していたトレイを本機から取り出すと、再び動き出します。
- (9) 使用後は搬送スイッチおよびエアーバルブを「OFF」してください。長時間使用しないときは、エアー配管を抜くと同時に、電源コードをAC100Vのコンセントから抜いてください。

## 8. 手入れ・保管上の注意

---

### 8.1 交換部品

- (1) 交換部品は紛失しないように保管してください。  
①吸込みノズル、 ②キャップ、 ③播種口、 ④チューブ

### 8.2 清掃

**水洗いはしないでください。**故障の原因となります

- (1) 搬送ベルトや本体フレームについた土やゴミは「エアー」などで落としてください。  
それでも汚れが落ちない場合は、水に濡らした布を固く絞って拭いてください。

### 8.3 給油

- (1) 搬送部のローラーチェーンと軸受部、吸込みノズル動作部の軸受部に必ず給油してください。

### 8.4 保管

- (1) 本機は直射日光を避けたところに保管してください。
- (2) 雨を避け、平坦なところに保管してください。





実り豊かな明日をひらく

---

# 株式会社スズテック

〒321-0905 宇都宮市平出工業団地 44-3  
代表／TEL. 028(664)1111 FAX. 028(662)5592  
URL. <http://www.suzutec.co.jp>