

取扱説明書

セルトレイ積上機

AH400T



当製品を安全に、また正しくお使いいただくために必ず本取扱説明書をお読みください。誤った使い方をすると、事故を引き起こすおそれがあります。
お読みになった後も必ず製品に近接して保存してください。

セルトレイ積上機 AH400T を お買い上げいただき、ありがとうございます。

はじめに

- この取扱説明書は、セルトレイ積上機 AH400T の取扱方法と使用上の注意事項について記載してあります。ご使用前には必ず、この取扱説明書を熟知するまでお読みの上、正しくお取扱いただき最良の状態でご使用ください。
- お読みになった後も必ず製品に近接して保存してください。
- 製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡しください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合、速やかに当社にご注文ください。
- なお、品質・性能向上あるいは安全上、使用部品の変更を行うことがあります。その際には、本書の内容及び写真・イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、ご了承ください。
- ご不明なことやお気付きのことがございましたら、お買い上げいただきましたお店、またはお近くの特約店・販売店・J Aにご相談ください。
-  印付きの下記マークは、安全上特に重要な項目ですので、必ずお守りください。

 警告	その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性がある物を示します。
 注意	その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。
- この取扱説明書には安全に作業していただくために、安全上のポイント「安全に作業をするために」を記載してあります。ご使用前に必ずお読みください。

目 次

はじめに

1. 安全に作業をするために……………	3～6
2. 安全銘板の貼り付け位置……………	7
3. 本製品の使用目的について……………	7
4. 各部の名称……………	8
5. 仕 様……………	8
6. 組立要領……………	9～10
7. 各部の調整……………	10～11
8. 運転及び操作……………	12
9. 点検・整備及び保管上の注意……………	13
10. 回路図 ……………	13
11. 故障の診断と処置 ……………	14

1. 安全に作業をするために

ここに記載されている注意事項を守らないと、
死亡を含む障害や事故、機械の破損が生じるおそれがあります。



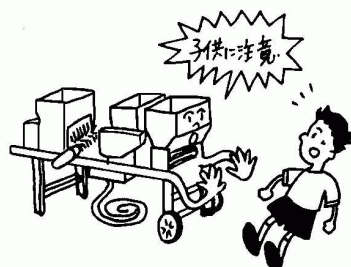
警告

子供を近づけない

子供には充分注意し、近づけないようにしてください。

【守らないと】

障害事故を引き起こすおそれがあります。



警告

電機部品・コードを必ず点検する

配線コードが他の部品に接触していないか、被覆のはがれや
接触部のゆるみがないかを毎日作業前に点検してください。

【守らないと】

ショートして、火災事故を起こすおそれがあります。



警告

濡れた手で差込みプラグを差込んだり抜いたりしない

【守らないと】

感電事故のおそれがあります。



警告

**2人以上で作業をする時は、
お互いに合図しながら機械を始動する**

【守らないと】

思わぬ事故になることがあります。





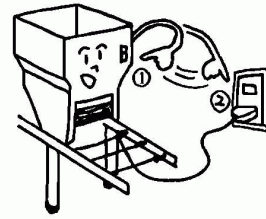
警告

点検・整備時には必ず電源を「OFF」にし、差込みプラグを抜く

点検・整備は、必ず電源スイッチを「OFF」にし、差込みプラグを抜いてから行ってください。

【守らないと】

思わぬ事故を引き起こすおそれがあります。



注意

使用前に取扱説明書を必ず読む

使用前に取扱説明書をよく読んで、安全で正しい作業をしてください。

【守らないと】

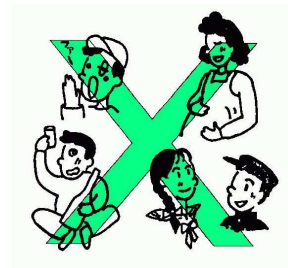
傷害事故や機械の破損を引き起こします。



注意

こんな時は作業しない

- 過労・病気・薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
- 酒を飲んだとき。
- 妊娠しているとき。
- 18才未満の人。



注意

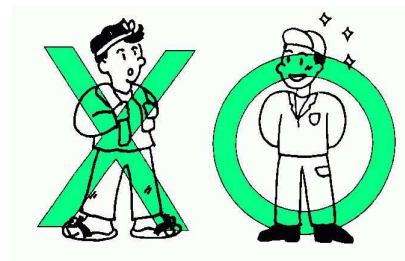
作業に適した服装をする

はちまき・首巻き・腰タオルは禁止です。

作業に適した、だぶつきの無い服装をしてください。

【守らないと】

機械に巻き込まれたりするおそれがあります。



注意

点検・整備を行う

機械を使用する前と後には必ず点検・整備をしてください。

【守らないと】

事故・ケガ、機械の故障をまねくおそれがあります。





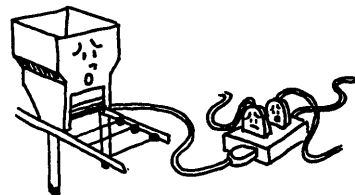
注意

電源は単相交流 100V 専用コンセントに接続する

また、タコ足配線はおやめください。

【守らないと】

火災事故の原因となります。



注意

作業中停電した場合は、必ず電源スイッチ
を切る

【守らないと】

通電時、急にまわりだし、思わぬ傷害事故を起こします。

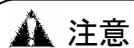


注意

作業を中断・終了した場合は、
必ず電源を「OFF」にする

【守らないと】

ショートして、火災の原因になることがあります。



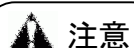
注意

カバー類は必ず取付ける

点検・整備などで取り外したカバー類は、必ず取付けて
ください。

【守らないと】

機械に巻き込まれて、傷害事故を引き起こすおそれがあります。



注意

機械を他人に貸す時は、取扱い方法を
説明する

取扱い方法をよく説明し、使用前に「取扱説明書」を必ず
読むように指導してください。

【守らないと】

傷害事故や、機械の破損をまねくおそれがあります。





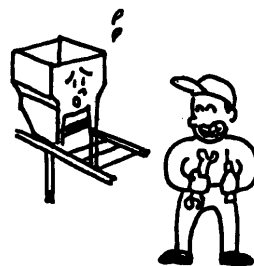
注意

機械の改造をしない

純正部品や指定以外のアタッチメントを取付けないでください。
また、改造はしないでください。

【守らないと】

事故・ケガ、機械の故障をまねくおそれがあります。



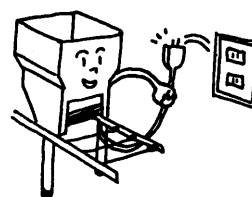
注意

後始末を忘れずにする

長時間使用しない時は、差込みプラグをコンセントから
抜いてください。

【守らないと】

火災事故や、感電故障をまねくおそれがあります。



注意

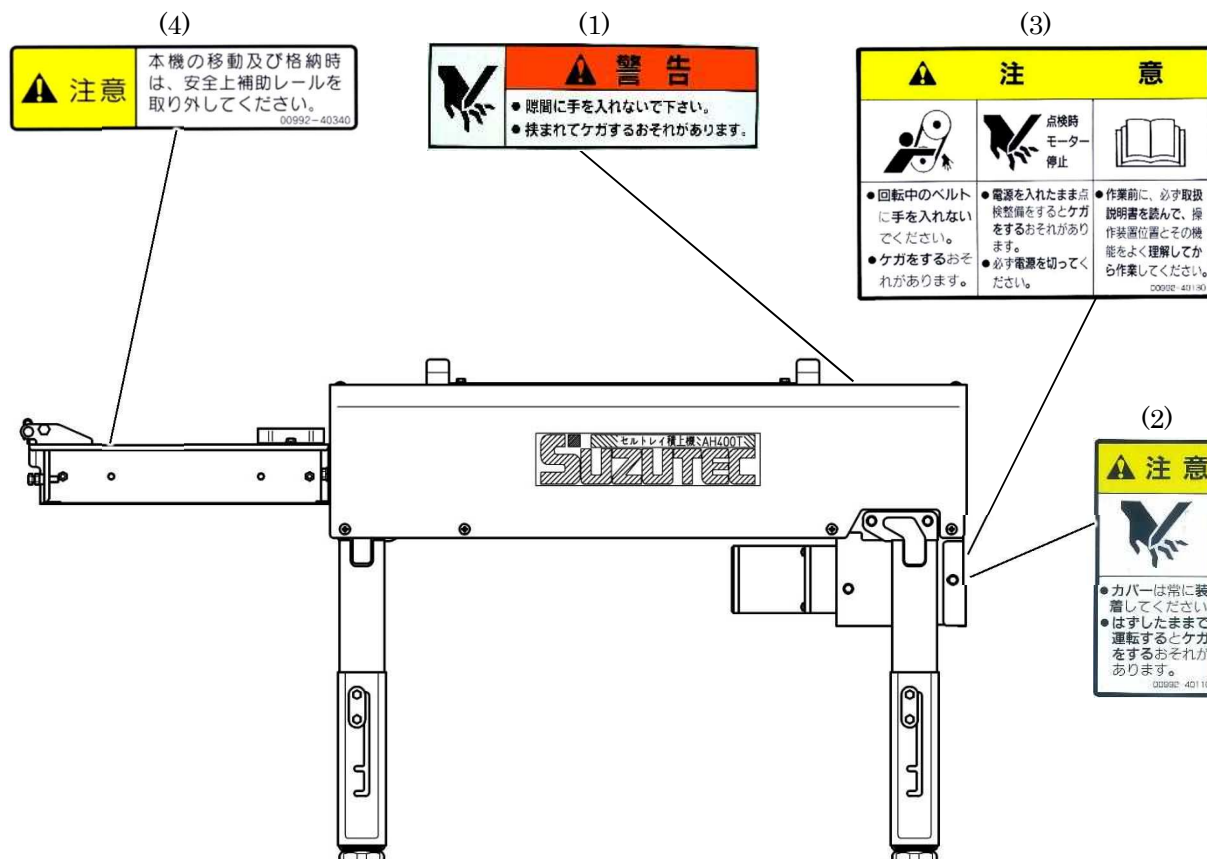
電機部品には絶対に水をかけない

【守らないと】

事故・ケガ、機械の故障をまねくおそれがあります。

2. 安全銘板の貼り付け位置

安全に作業をしていただくために安全銘板の貼り付け位置を示したものです。
安全銘板は常に汚れや破損のないように保ち、もし破損・紛失した場合は、新しい物に貼り直してください。



紛失または破損された場合には、当社へ下記の表を参考にご注文ください。

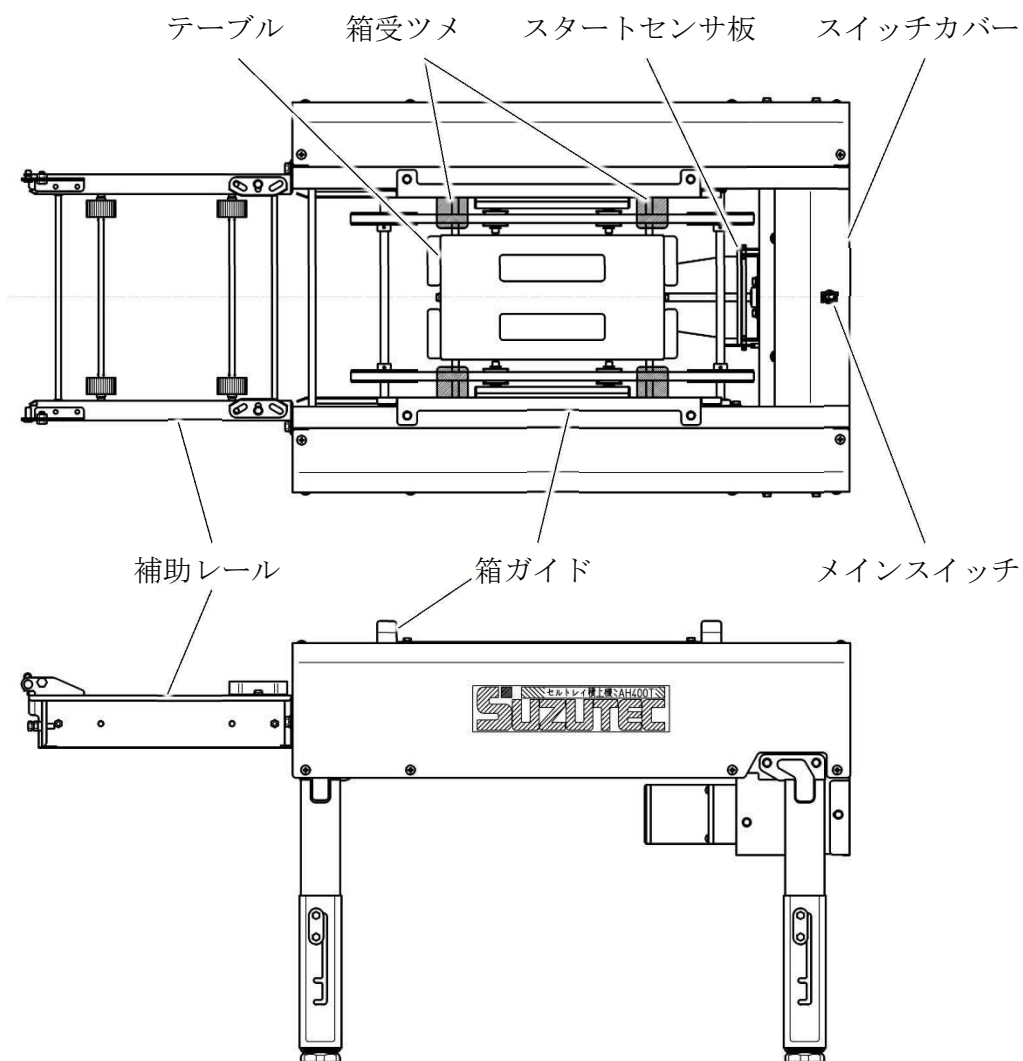
No	部品番号	部品名称
(1)	00992-40330	警告ラベル WL-16
(2)	00992-40110	注意ラベル CL-8
(3)	00992-40130	注意ラベル CL-10
(4)	00992-40340	注意ラベル CL-20

3. 本製品の使用目的について

本製品は、セルトレイ播種機と連結し、セルトレイの積上げ作業機としてご使用ください。

目的以外の作業や改造などは、決してしないでください。

4. 各部の名称



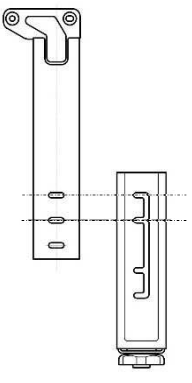
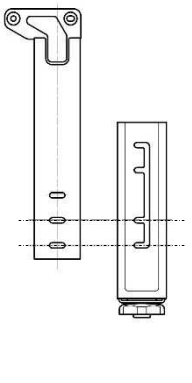
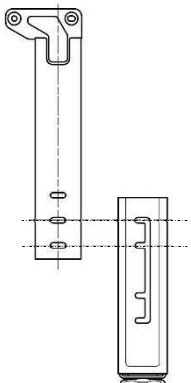
5. 仕様

型 式		AH400T
機 体 寸 法	全 長	1,265 mm (本体 851mm 補助レール 414mm)
	全 幅	610mm
	全 高	610~710mm
重 量		45kg
動 力	積 上 げ	40W/100V レバーシプルモータ
	搬 送	25W/100V インダクションモータ
積 重 ね 枚 数		5 枚
能 力 (50Hz,60Hz)		~400 箱/時
適応セルトレイ		全農規格 トレイ 200 (□25) またはトレイ 128 (□30)
適応アンダートレイ		中苗・成苗用育苗箱で底の平らな高さ 33mm もの。 または、各メーカー指定の野菜用アンダートレイ

6. 組立要領

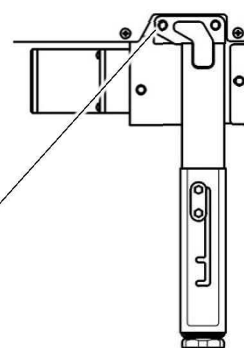
6.1 脚の組立

(1) セルトレイ播種機に合わせて脚を組換えし、長さを調節してください。

組付け位置			
セルトレイ播種機の レール上面から地面まで	580~600mm	500~520mm	600~620mm
主な適応機種	STH2007 STH4007	STH2005 STH2003	STH4005 STH205 STH203

(2) 前脚を立て六角ボルト(M6×16)で固定し、
後脚を本体に六角ボルト(M6×16)で組付け
てください。

六角ボルト M6×16

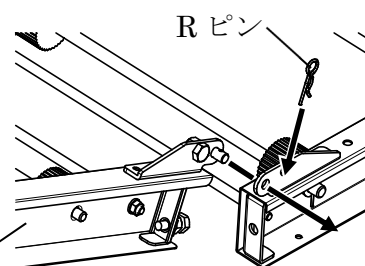


6.2 補助レールの組立

セルトレイ播種機付属の補助レールを外し、本機付
属の補助レール(全長約 400mm)を抜けないように固定
してください。

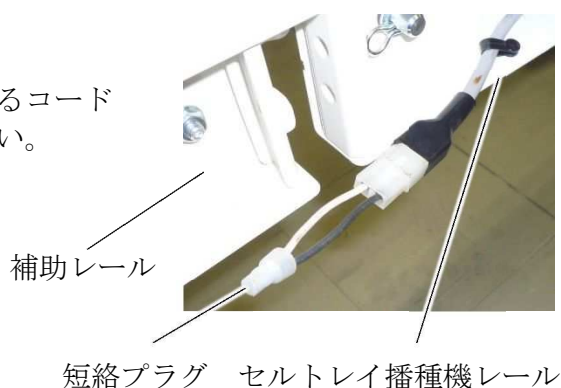
なお、本機を移動する時は、安全上補助レールを外
してください。

補助レール



6.3 短絡プラグの接続

セルトレイ播種機レール終端から出ているコードのコネクタに短絡プラグを接続してください。



7. 各部の調整



警告

調節はメインスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いて行ってください。回転部に巻き込まれるなど、傷害事故を引き起こす恐れがあります。

7.1 1 回転センサ板の位置調節

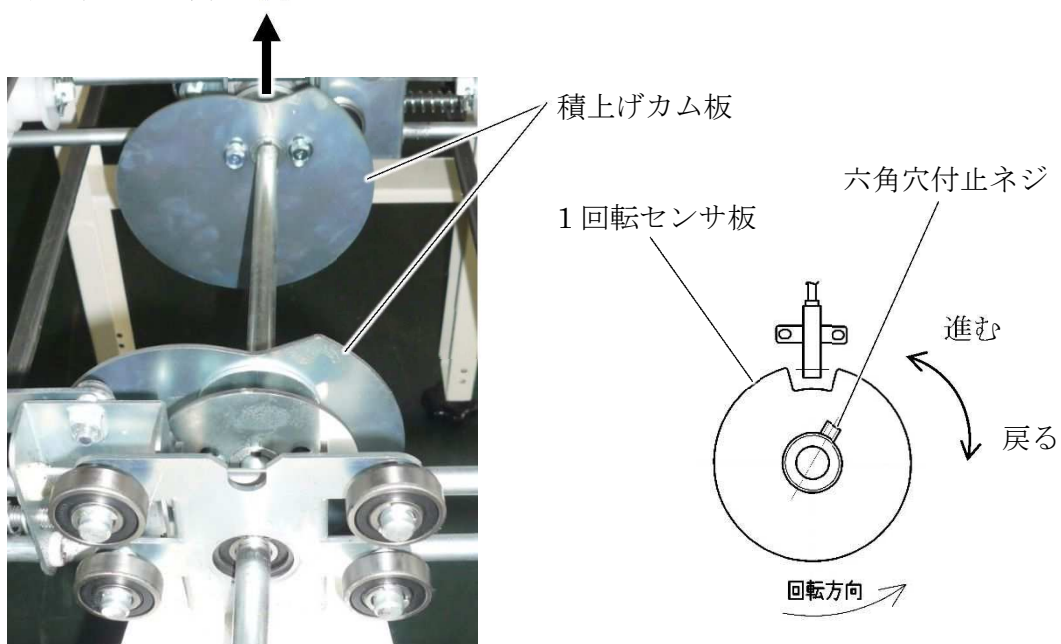
一度スタートセンサ板を押してテーブルを上下させた後、テーブルを外して、積上げカム板のくぼみ部分が真上を向いていることを確認してください。

真上を向いていない場合はスイッチカバーを開けた中にある、1 回転センサ板の位置を調節してください。六角穴付止ネジ(M6)で固定されています。

積上げカム板の停止位置が、時計方向に回すと進み、反時計方向に回すと戻ります。

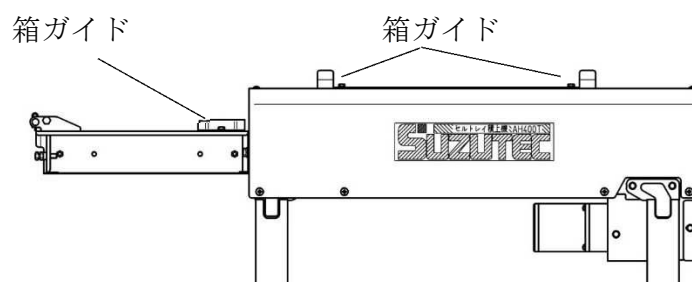
積上げカム板のくぼみにテーブルのベアリングがはまる位置が、ベストなテーブルの待機位置となります。

くぼみが上を向いていること



7.2 箱ガイドの調節

セルトレイと両側に **2～3mm** 隙間が開く様に調節してください。



7.3 箱受ツメの高さ調節

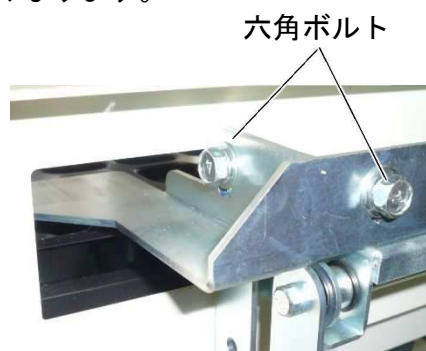
セルトレイが箱受ツメの下に搬送されてきたときに、セルトレイと箱受ツメの隙間が **8～12mm** 開く様に調節してください。

箱受ツメは六角ボルト 4 個で固定されています。

(注意) 隙間が狭いと搬送されてきたセルトレイがトレイ受爪に突っかかり、隙間が広いと持ち上げた際の振動が大きくなります。



8～12mm

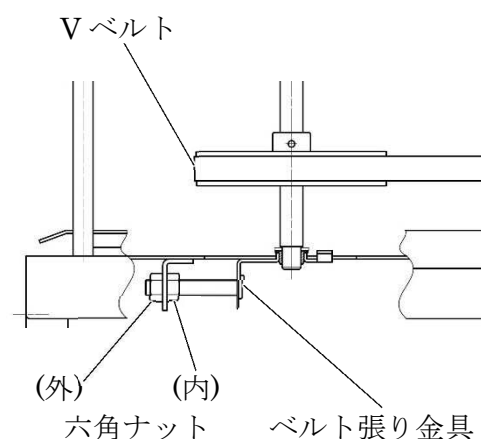


7.4 Vベルトの張り調節

Vベルトが伸びてきたら張りを調整してください。ベルト張り金具の内側の六角ナット(M8)を緩めて、外側の六角ナットを締め込みます。左右均等に張ったら、内側の六角ナットを固定します。

張らないとVベルトによりセルトレイが持ち上がり、

(注意) 張りすぎに注意してください。

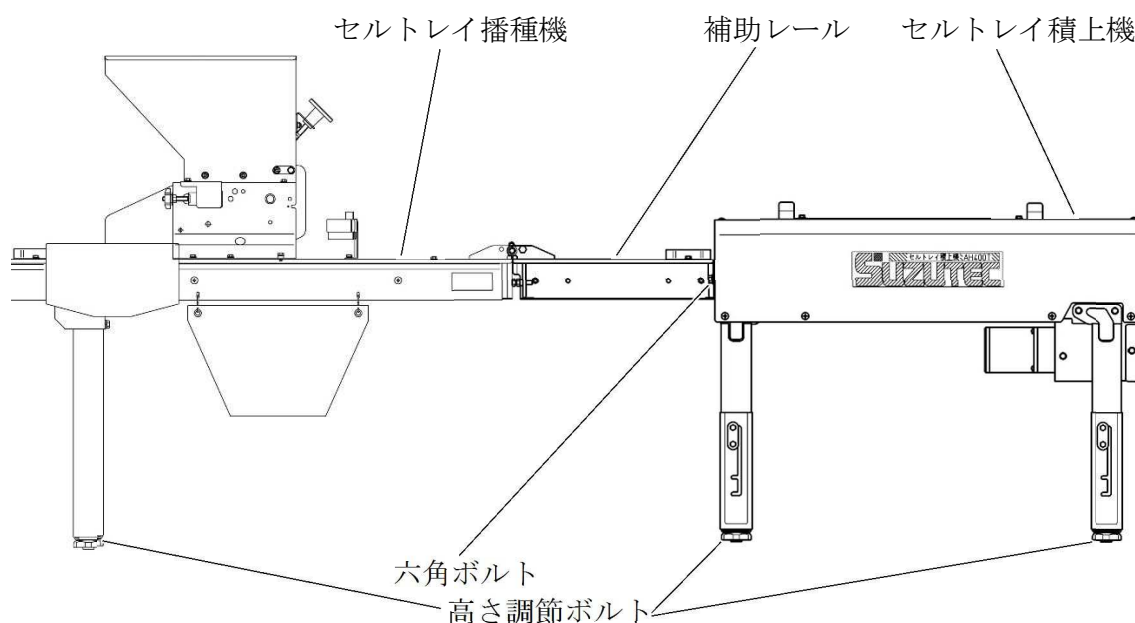


8. 運転及び操作

8.1 本機の設置

本機とセルトレイ播種機は平坦な場所を選び、設置してください。

- (1) セルトレイ播種機を設置し、水平をとります。
- (2) 本機をセルトレイ播種機の延長線上に仮置きします。
- (3) 補助レールと本機を六角ボルト(M8×16)で仮止めします。



- (4) 本機の高さ調節ボルトを回して、水平をとります。
本機の高さは、Vベルト上面がセルトレイ播種機の搬送上面と同じ高さになるように調整します。この時、セルトレイ播種機と本機が一直線上に並んでいることを確認してください。
- (5) 仮止めした六角ボルトを本締めします。
- (6) 電源はAC100V コンセントに接続してください。
(注意) セルトレイ播種機のサービスコンセントには接続しないでください。予期せぬタイミングで本機が停止し、積重ねたセルトレイが崩れる恐れがあります。

8.2 作業方法

- (1) メインスイッチを「ON」にしてください。搬送のVベルトが稼働します。
- (2) セルトレイ播種機からセルトレイが搬送され、スタートセンサ板を押すとVベルトが停止し積上げが始まります。
- (3) セルトレイが箱受ツメの上に乗ると、テーブルが下がると搬送が再開します。
- (4) 2～3枚積重ねるごとにセルトレイを取り出してください。5枚以上積重ねると、振動により種子が覆土より露出する場合や、積重ねたセルトレイが崩れやすくなります。
- (5) 休憩する場合や終了時はメインスイッチを「OFF」にしてください。

9. 点検・整備及び保管上の注意

9.1 手入れ

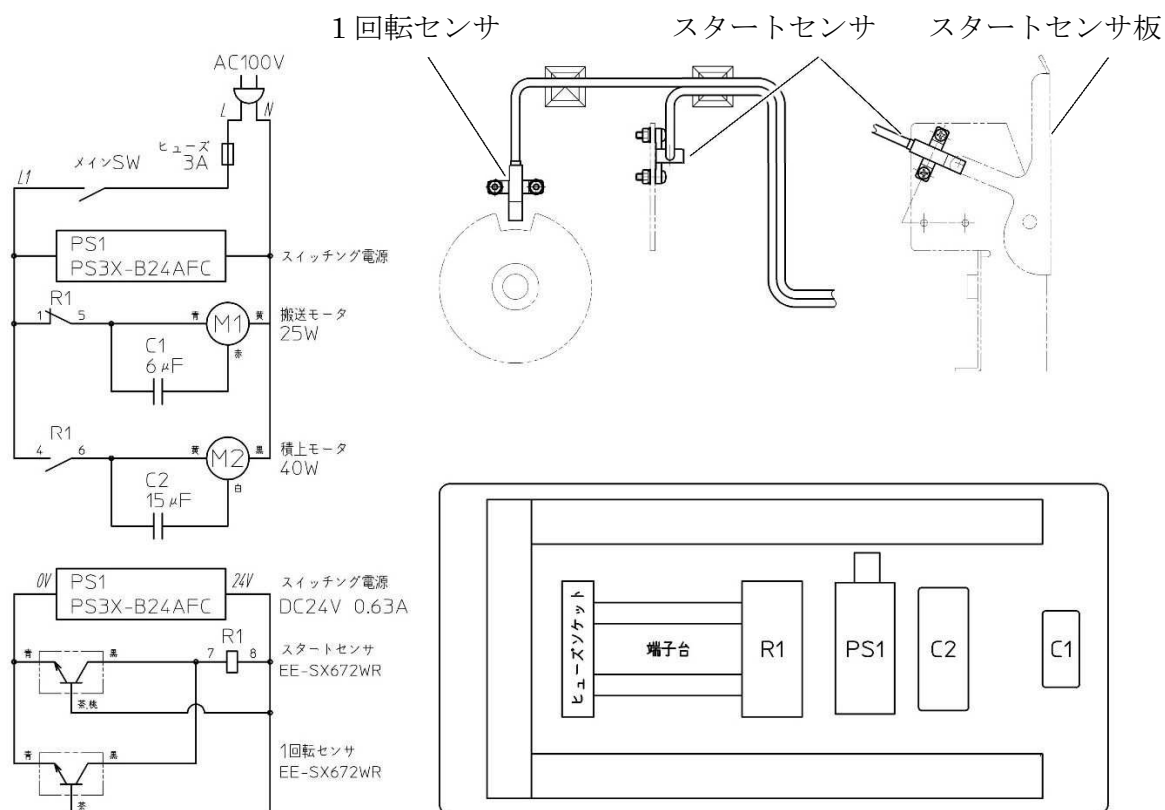
- (1) 土落とし
 - ① 土やゴミは「エア－」などで落としてください。
 - ② 水洗いをする場合は、電源プラグをコンセントから外し制御部とモータ、スイッチ等の電気部品への放水はしないように注意ください。
- (2) 給油
洗浄後、よく乾かしてから、回転部（搬送軸受部、積上げ軸受部）、ローラチェーンなどへ必ず給油してください。

9.2 保管上の注意

- (1) 本機はVベルト、プラスチックを使用しておりますので、直射日光を避けた湿気の少ないところに保管してください。
- (2) 雨を避け、平坦なところに保管してください。

10. 回路図

- スタートセンサの動き：スタートセンサ板が押されると点灯します。
- 1回転センサの動き：積上げ作業中消灯します。
- リレー(R1)の働き：スタートセンサが点灯もしくは1回転センサが消灯でONし、搬送モータを停止させ積上モータを駆動させます。



11. 故障の診断と処置

使用中、下表の様なトラブルが発生した場合は表に基づいて適切な処置をしてください。

○ はじめにメインスイッチ「ON」になっているか確認してください。

現象	原因	処置
セルトレイが途中で停止する	(1) 箱ガイドが狭い。 (2) 箱受ツメの高さが合っていない。 (3) テーブルの待機位置が高い。	・「7.2」を参照し調整する。 ・「7.3、7.4」を参照し調整する。 ・「7.1」を参照し調整する。
搬送モータが動かない	(1) 電源プラグの差し忘れ。 (2) ヒューズが切れている。 (3) モータコネクタの接触不良。	・AC100V に接続する。 (電源電圧の許容範囲は 100V ±5V) ・ヒューズを交換する。 ・コネクタを抜き差ししてみる。
積上げしない	(1) 1 回転センサが消灯している。 (2) スタートセンサ板を押してもスタートセンサが消灯している。 (3) スタートセンサが点灯したときにリレーが「ON」しない。 (4) モータコネクタの接触不良。	・制御盤内のスイッチング電源の故障のため交換する。 ・スタートセンサの受光部(コの字型の内)を掃除する。 ・センサ故障のため交換する。 ・リレー故障のため交換する。 ・コネクタを抜き差ししてみる。
積上げモータが停止しない	(1) 1 回転センサが消灯している。 (2) スタートセンサが点灯している。	・1 回転センサの受光部(コの字型の内)を掃除する。 ・センサ故障のため交換する。 ・スタートセンサ板の動きをスムーズにする。 ・スタートセンサ板でスタートセンサが消灯するようにスタートセンサの位置を調節する。 ・センサ故障のため交換する。
積上げが途中で停止する	(1) 1 回転センサの故障	・交換する。

実り豊かな明日をひらく

株式会社 スズテック

〒321-0905 宇都宮市平出工業団地 44-3

代表／TEL. 028 (664) 1111 FAX. 028 (662) 5592

URL. <http://www.suzutec.co.jp>

20181-41210-17012-1