

取扱説明書

苗箱オートウォッシャー

SNW - 300PB



当製品を安全に、また正しくお使いいただくために必ず
本取扱説明書をお読みください。誤った使いかたをする
と、事故を引き起こすおそれがあります。
お読みになった後も必ず製品に近接して保存してください。

苗箱洗浄機 SNW-300PB を お買い上げいただき、ありがとうございます。

はじめに

- この取扱説明書は苗箱洗浄機 SNW-300PB の取扱方法と使用上の注意事項について記載してあります。ご使用前には必ず、この取扱説明書を熟知するまでお読みのうえ、正しくお取り扱いいただき、最良の状態でご使用ください。
- お読みになったあとも必ず製品に近接して保存してください。
- 製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡しください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合、速やかに当社にご注文ください。
- なお、品質・性能向上あるいは安全上、使用部品の変更を行うことがあります。その際には、本書の内容および写真・イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、ご了承ください。
- ご不明なことやお気付のことがございましたら、お買い上げいただきましたお店、またはお近くの特約店・販売店・農協にご相談ください。
-  印付きの下記マークは、安全上、特に重要な項目ですので、必ずお守りください。



警告

その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。



注意

その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。

- この取扱説明書には安全に作業していただくために、安全上のポイント「安全に作業をするために」を記載してあります。使用前に必ずお読みください。

目 次

	ページ
1. 安全に作業をするために	1 ~ 4
2. 安全銘板の貼り付け位置	5
3. 仕 様	6
4. 各 部 の 名 称	7
5. セ ッ ト 方 法	7
6. 作 業 方 法	8
7. 注 意 事 項	8
8. トレイ重ね機SPK-5の作業要領	9
9. ブラシ高圧ポンプコンベア	10
10. SNW-300PB制御盤	11
パーツリスト	12 ~ 23

1.安全に作業をするために

ここに記載されている注意項目を守らないと、
死亡を含む傷害や事故、機械の破損が生じるおそれがあります。

▲ 警告

アース線を必ず取り付ける

万一の感電事故を防ぐために必ず
アース線は取り付けて下さい。

【守らないと】

感電事故を引き起こすおそれがあります。



▲ 警告

子供を近づけない

子供には充分注意し、近づけないようにしてください。

【守らないと】

傷害事故を引き起こすおそれがあります。

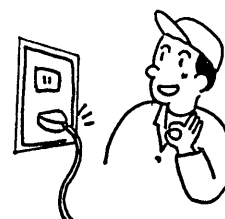
▲ 警告

電気部品・コードを必ず点検

配線コードが他の部品に接触していないか、被覆のはがれや
接触部のゆるみがないかを毎日作業前に点検してください。

【守らないと】

ショートして、火災事故をおこすおそれがあります。



▲ 警告

2人以上で作業するときは、 お互いに合図しながら機械を始動する

【守らないと】

思わぬ事故になることがあります。

▲ 警告**点検・整備時には必ず電源を「OFF」にし、差込みプラグを抜く**

点検・整備は、必ず電源を「OFF」にし、差込みプラグを抜いてから行ってください。

【守らないと】

思わぬ事故をおこします。

▲ 注意**使用前に取扱説明書を必ず読む**

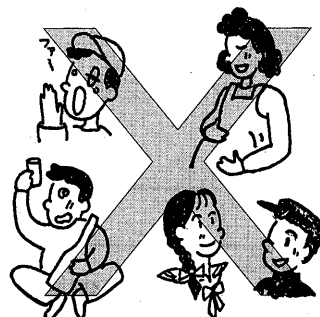
使用前に取扱説明書をよく読んで安全で正しい作業をしてください。

【守らないと】

傷害事故や機械の破損をひきおこします。

**▲ 注意****こんなときは作業しない**

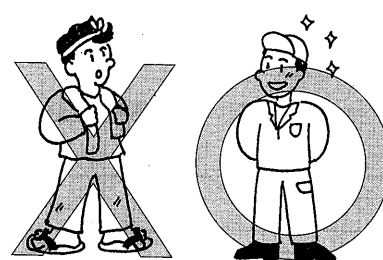
- 過労・病気・薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
- 酒を飲んだとき。
- 妊娠しているとき。
- 18才未満の人。

**▲ 注意****作業に適した服装をする**

はち巻き・首巻き・腰タオルは禁止です。
作業に適した、だぶつきの無い服装をしてください。

【守らないと】

機械に巻き込まれたりするおそれがあります。

**▲ 注意****点検・整備をおこなう**

機械を使う前と後には必ず点検・整備をしてください。

【守らないと】

事故・ケガ、機械の故障をまねくおそれがあります。

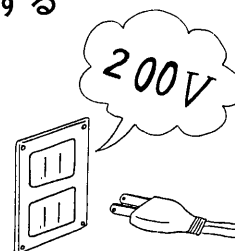
▲ 注意

電源は交流200V専用コンセントに接続する

また、タコ足配線はおやめください。

【守らないと】

火災事故の原因となります。



▲ 注意

作業中、停電した場合は、必ず電源スイッチをきる

【守らないと】

通電時、急にまわりだし、思わぬ傷害事故を起こします。

▲ 注意

作業を中断・終了した場合は、必ず電源スイッチを切る

【守らないと】

ショートして、火災の原因になることがあります。

▲ 注意

カバー類は必ず取り付ける

点検・整備などで取り外したカバー類は、必ず取り付けてください。

【守らないと】

機械に巻き込まれて、傷害事故を引き起こすおそれがあります。

▲ 注意

機械の改造禁止

純正部品や指定以外のアタッチメントを取り付けないでください。
改造をしないでください。

【守らないと】

事故・ケガ、機械の故障をまねくおそれがあります。

▲ 注意

機械を他人に貸すときは取扱方法を説明する

取扱方法をよく説明し、使用前に「取扱説明書」を必ず読むように指導してください。

【守らないと】

傷害事故や、機械の破損をまねくおそれがあります。

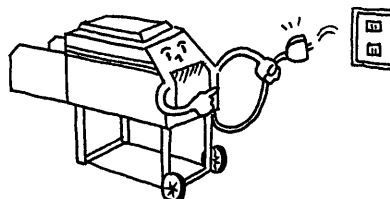
▲ 注意

後始末を忘れずに

長時間使用しないときは、差込みプラグをコンセントから抜いてください。

【守らないと】

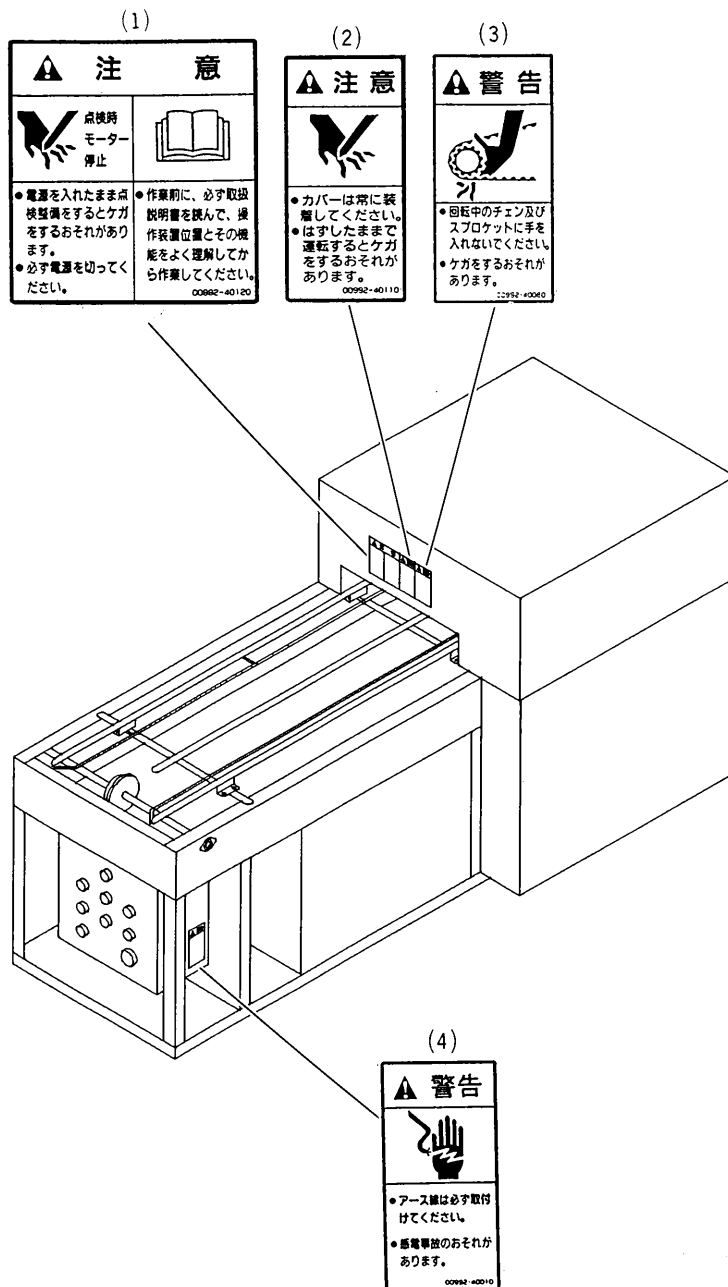
火災事故や感電事故のおそれがあります。



2.安全銘板の貼り付け位置

安全に作業していただくために安全銘板の貼り付け位置を示したものです。

安全銘板は常に汚れや破損のないように保ち、もし破損・紛失した場合は、新しいものに貼り直してください。



紛失または破損された場合には、最寄りの販売店または農協に下記の表を参考にご注文ください。

No	部品番号	部品名称
(1)	00992-40120	注意ラベル CL-9
(2)	00992-40110	注意ラベル CL-8
(3)	00992-40060	警告ラベル WL-2
(4)	00992-40010	警告ラベル WL-1

3. 仕 様

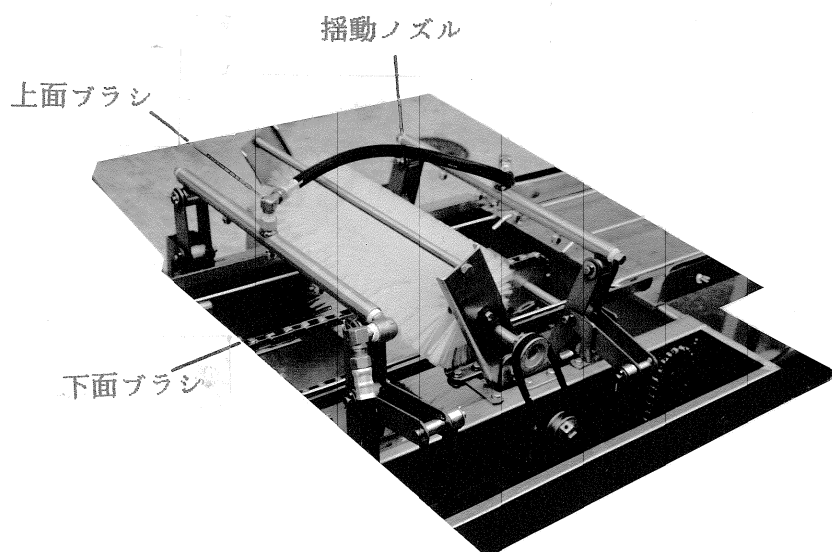
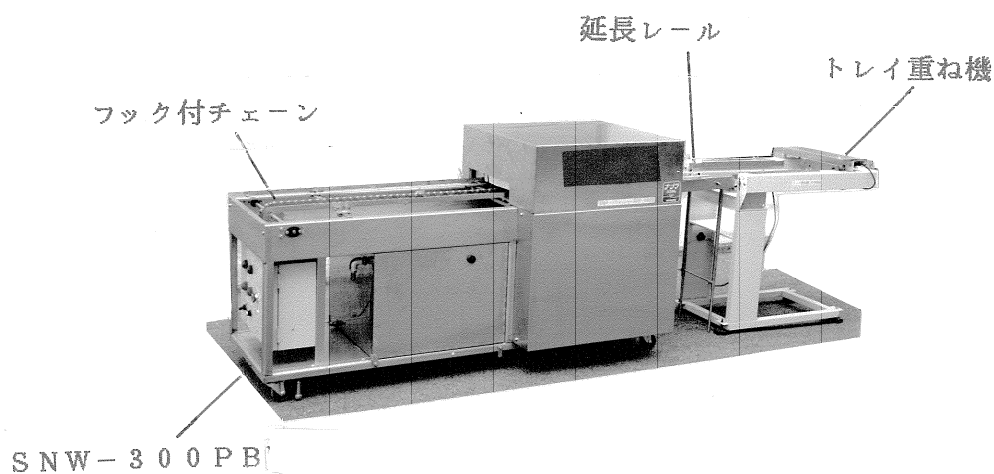
[苗箱オートウォッシャー]

型 式		S N W - 3 0 0 P B
機 体 寸 法	全 長	1, 9 9 5 m m
	全 幅	6 2 0 m m
	全 高	9 0 0 m m
重 量		1 4 6 k g
動 力		3相 200V 1.5kw×1 0.1kw×1 0.2kw×1
材 料		S U S 3 0 4 (電装ポンプを除く)
ポンプ・水量		丸山MS330 15Kg/Cm ² 16L/分
能 力		100枚 ~ 300枚/時

[トレイ重ね機] (別売り品)

型 式		S P K - 5
寸 法	全 長	7 0 5 m m
	全 巾	4 5 5 m m
	全 高	8 4 8 m m
	重 量	1 9 k g
動 力		単相200V ソレノイド×1
能力	速 度	最大 350枚/時
	重ね枚数	最大 30枚

4. 各部の名称

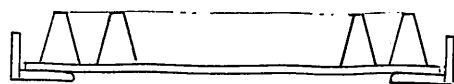


5. セット方法

- 1 平坦な場所に上の写真を参考にセットして下さい。
- 2 電源コードにアースが組込んであります。
コンセントにアース結線が無い場合、洗浄機本体、トレイ重ね機各々にアースを配線して下さい。

6. 作業方法

1. ガイドをトレイ外形に合せます。

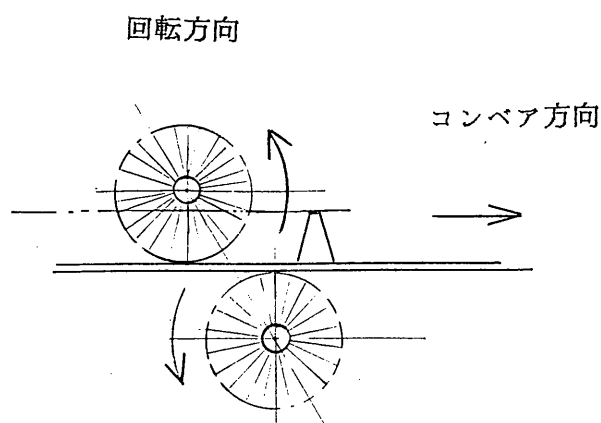


2. 上面ブラシの高さを搬送できる下限にセットします。

トレイの種類、形状によって調整して下さい。

ブラシの回転方向→図のように回転を合せて下さい。

(逆の場合、電源コードプラグの結線2ヶ所を入れ換えて下さい。)



3. ポンプを回さないで、2～3枚コンベアで送れる事を確認して下さい。
4. ポンプを作動します。水圧は、 15 kg/cm^2 、水量 16 L/分 に調節してあります。
 - ※ 不調現象以外は動かさないで下さい。
 - ※ 動噴の詳細は別刷の取説を参照下さい。
 - ※ オイルは注入済みです。
5. 汚れ具合により、コンベアスピードを選んで下さい。

※ 乾燥したトレイは、洗浄前に浸水しておくとう作業能力がアップします。

5. 注意事項

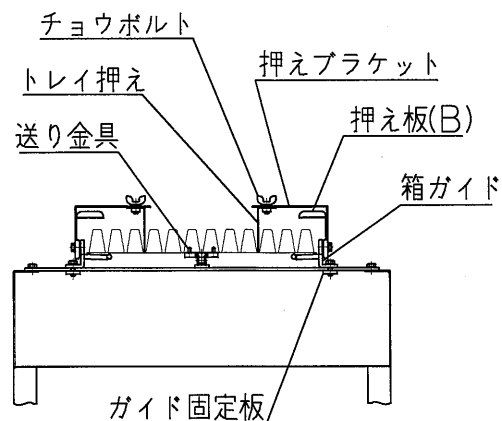
1. 200 V の電源を使用しています。点検調整は電源を切ってから行って下さい。
2. 電源が入った状態で制御ボックスを開けないで下さい。
濡れた手で電気部品に触れないで下さい。
3. 凍結時期は動噴の水抜きをして下さい。

各部の調整

▲ 警告：点検、調整時には必ず電源を「OFF」にし、差し込みプラグをぬいて下さい。
ます。

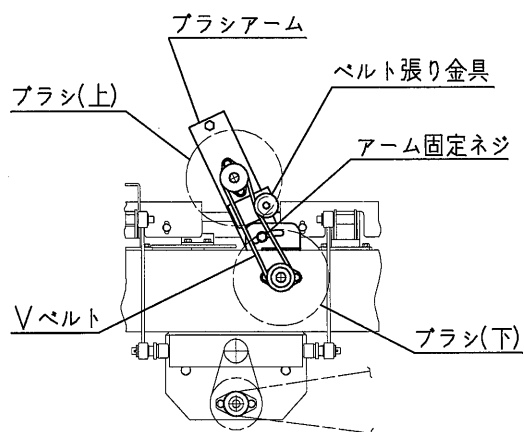
(1) 箱ガイド及び箱押さえの調整

- 一方のガイド固定板（前後2ヶ所）を緩め、トレイを載せます。トレイ幅より5mmほど余裕取りガイドを固定して下さい。
- チョウボルトを緩め、トレイ押さえをトレイの谷中央に位置決めし固定して下さい。



(2) ブラシ（上）の高さ調節

- 両側のブラシアーム固定ネジを緩め、ブラシの先端がトレイの谷に接する位置にブラシアームを固定して下さい。

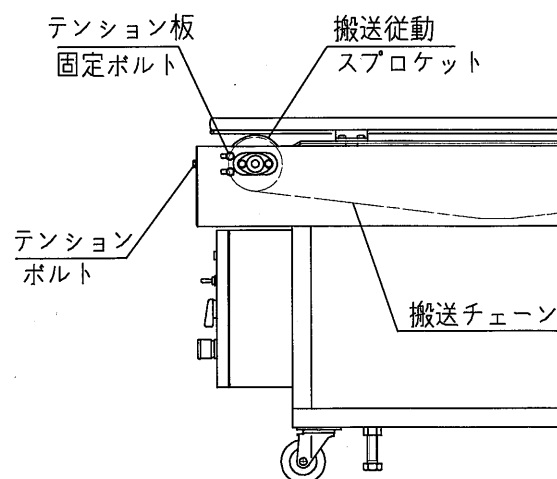


(3) 回転ブラシベルトの張り調節。

- ベルトが緩みブラシ（上）の回転が不安定なときは、ベルト張り金具によりVベルトを張って下さい。

(4) 搬送チェーンの張り調節

- 左右のテンション板固定ボルトを緩め、テンションボルトにより、チェーンの垂れが、洗浄槽底より10～20mm位に調節し固定して下さい。



8. トレイ重ね機SPK-5の作業要領

ピンの出入で洗浄後のトレイを1枚ずつ落とし重ねます。

1. 本機を洗浄機、コンベアの高さに合せ並べ電源コードを洗浄機制御盤のコンセントに差し込んで下さい。
2. トレイがスムーズに進入する様、ガイドを調整して下さい。
3. トレイの重なり具合により、テーブルを調整して下さい。
4. トレイが光電センサー部に送られると、センサーが働きトレイを落下させます。

ソレノイドに一定以上の負荷がかかると、保護機能が働きスイッチが切れます。
原因を取り除き、スイッチを入れて下さい。

箱受け幅の調整

トレイ幅-275 箱受プレートを使用します。(出荷時)

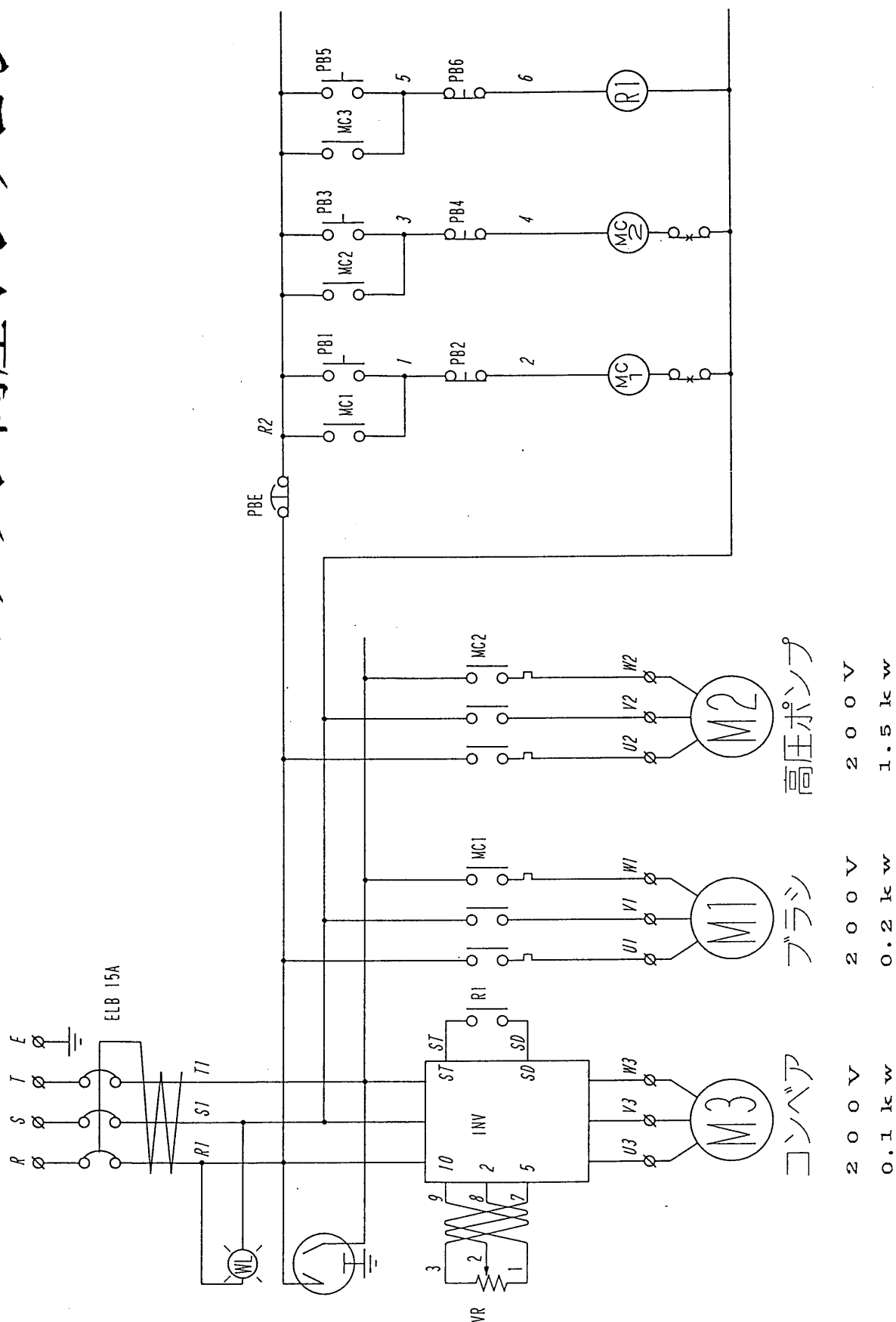
トレイ幅-300 箱受プレートを取外して下さい。

ガイド
箱受プレート

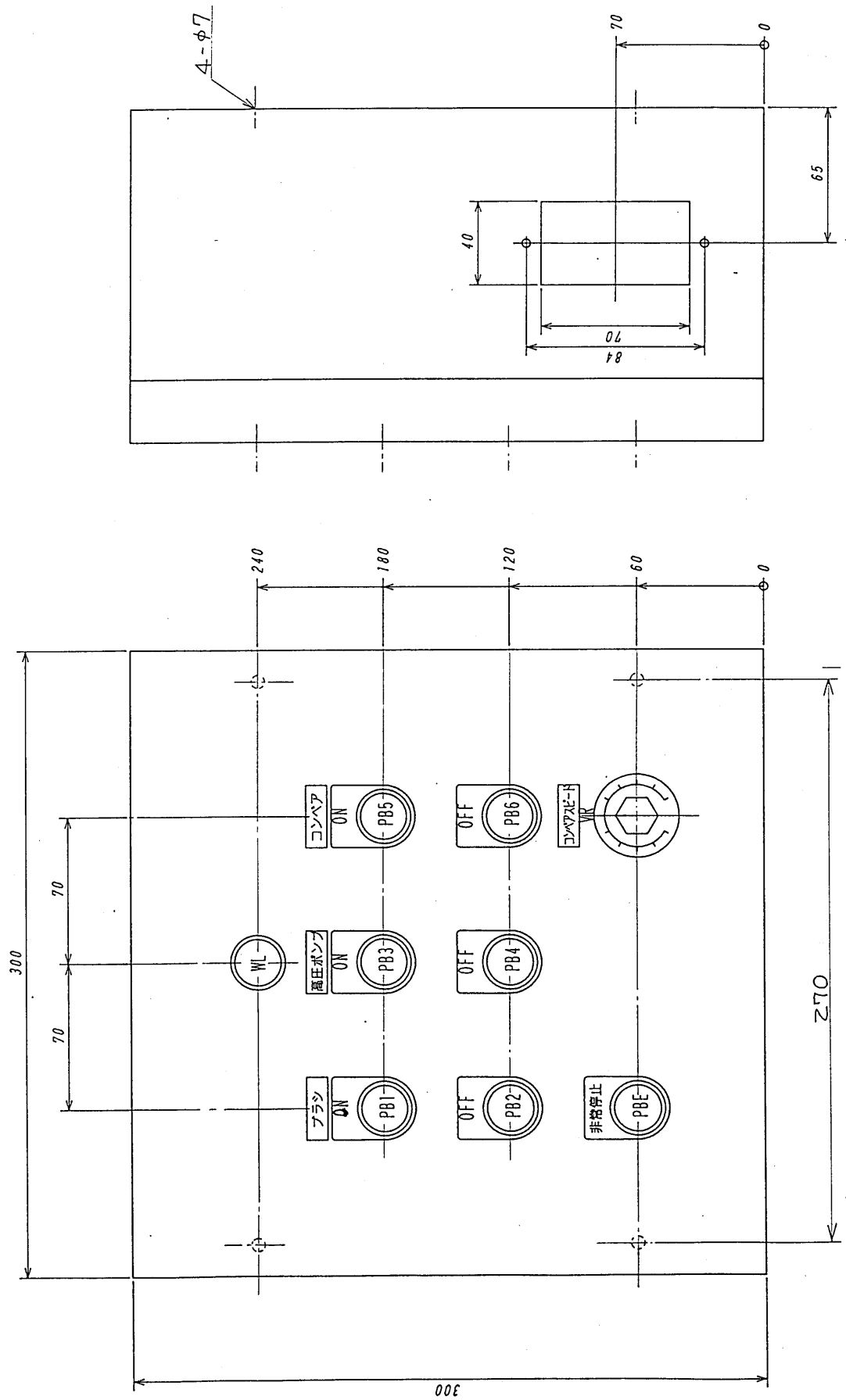


— パーツリスト —

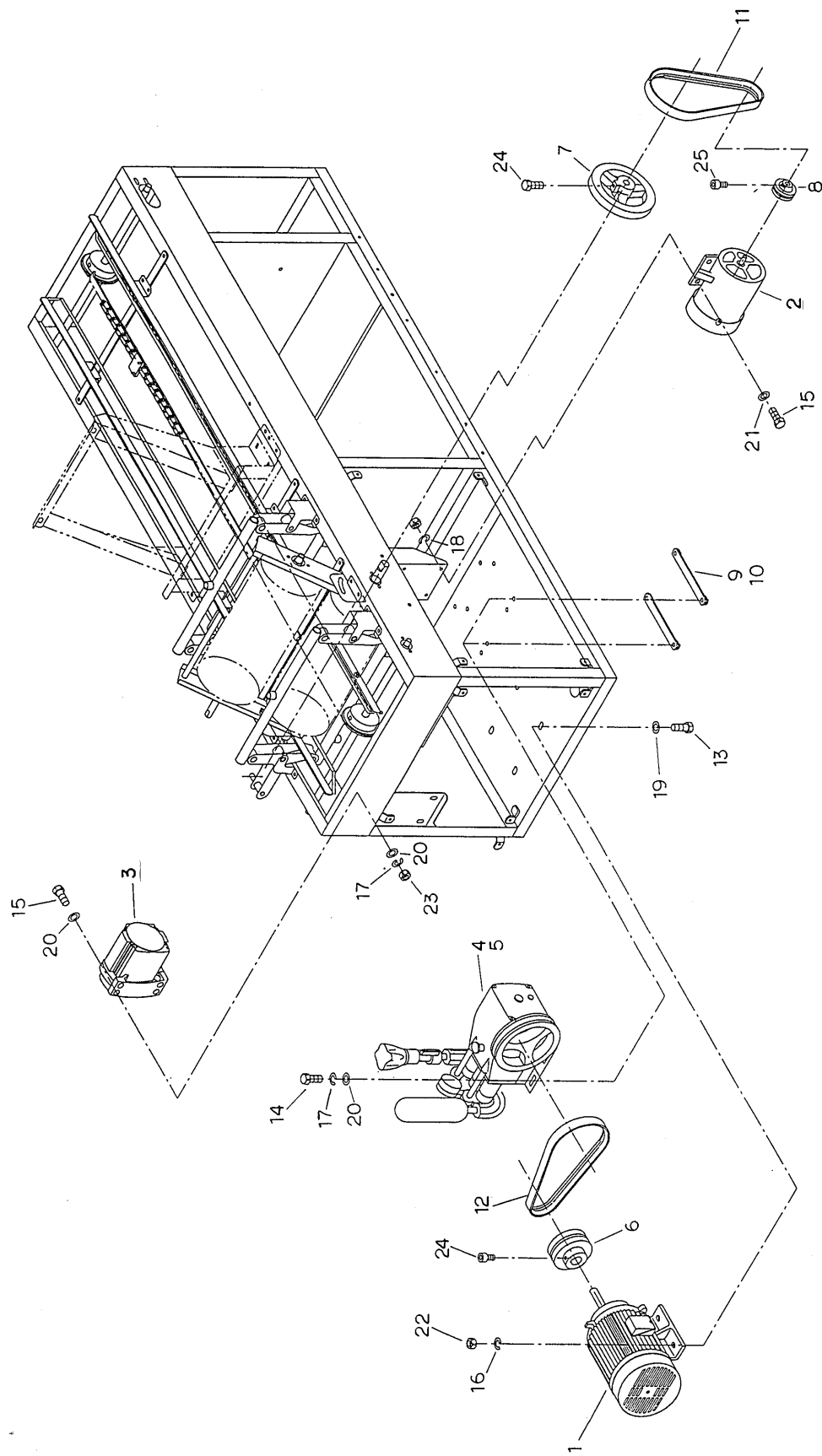
9. ブラシ高圧ポンプコンベア



10. SNW-300PB制御盤



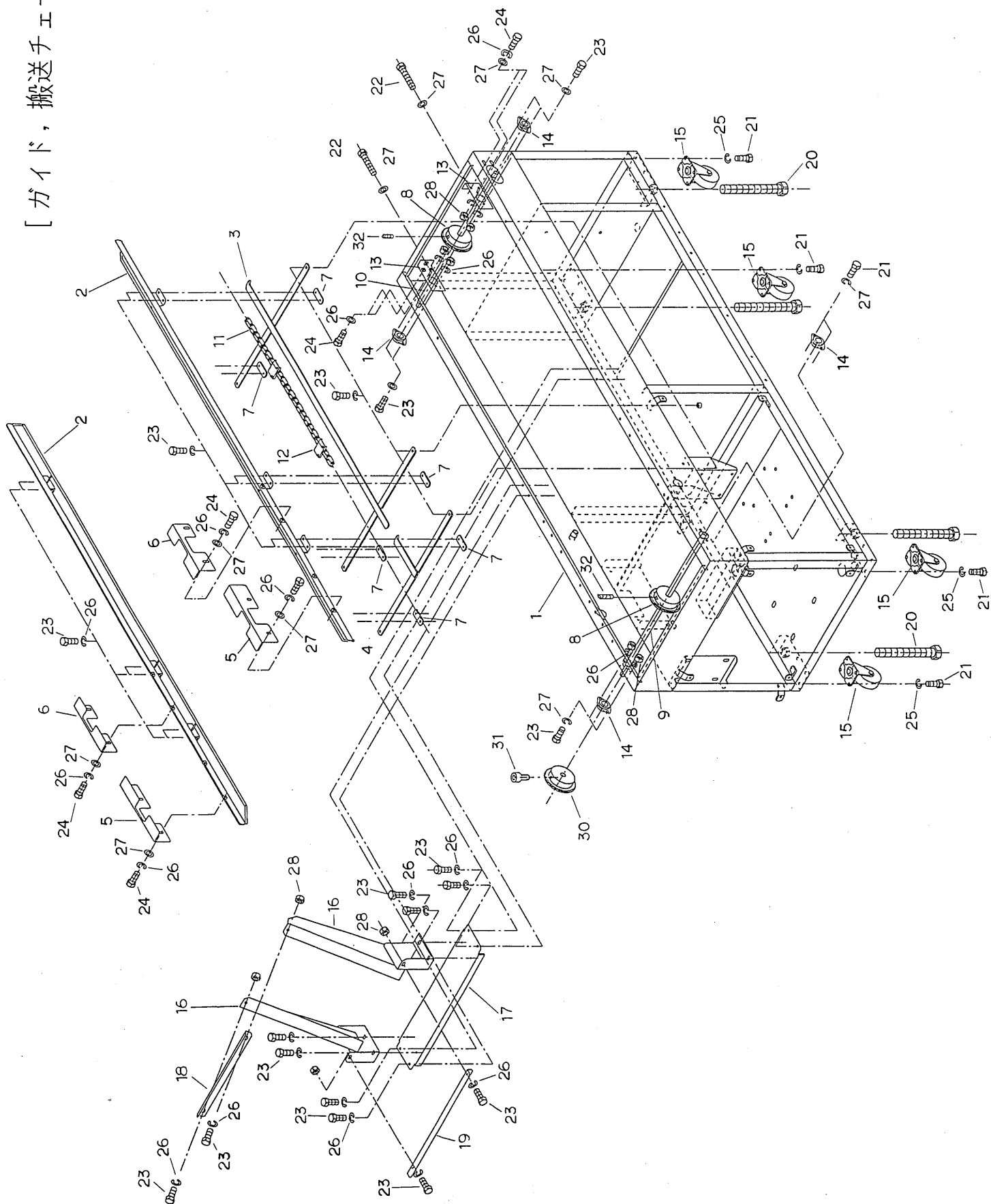
[付 属 部 品]



[モーター A s s y]

行番	部 品 番 号	部 品 名 称	個数	材質・寸法	備 考
1	20518-41420	モーター 1.5kw	1		
2	20518-41430	モーター 0.2kw	1		
3	20518-41440	モーター 0.1kw	1		
4	20518-41670	動噴 MS330	1		PB
5	20518-41460	動噴 CP30	1		PBY
6	20518-41410	Vプーリー	1		
7	20518-41350	Vプーリー (A6)	1		
8	20518-41330	Vプーリー	1		
9	20518-41110	ネジ座	A 2		PB
10	20518-41110	ネジ座	B 2		PBY
11	03511-00026	Vベルト	1	A-26	
12	03511-00029	Vベルト	2	A-29	
13	01000-31025	六角ボルト	4	M10×25	
14	01000-30820	六角ボルト	4	M8×20	
15	01000-30830	六角ボルト	4	M8×30	
16	01400-31025	バネ座金	4	M10	
17	01400-30820	バネ座金	8	M8	
18	01400-30615	バネ座金	4	M6	
19	01420-31016	平座金	4	M10	
20	01420-30816	平座金	12	M8	
21	01420-30610	平座金	4	M6	
22	01200-31008	六角ナット	4	M10	
23	01200-30806	六角ナット	4	M8	
24	01360-30816	六角穴付止メネジ	2	M8	
25	01360-30612	六角穴付止メネジ	1	M6	

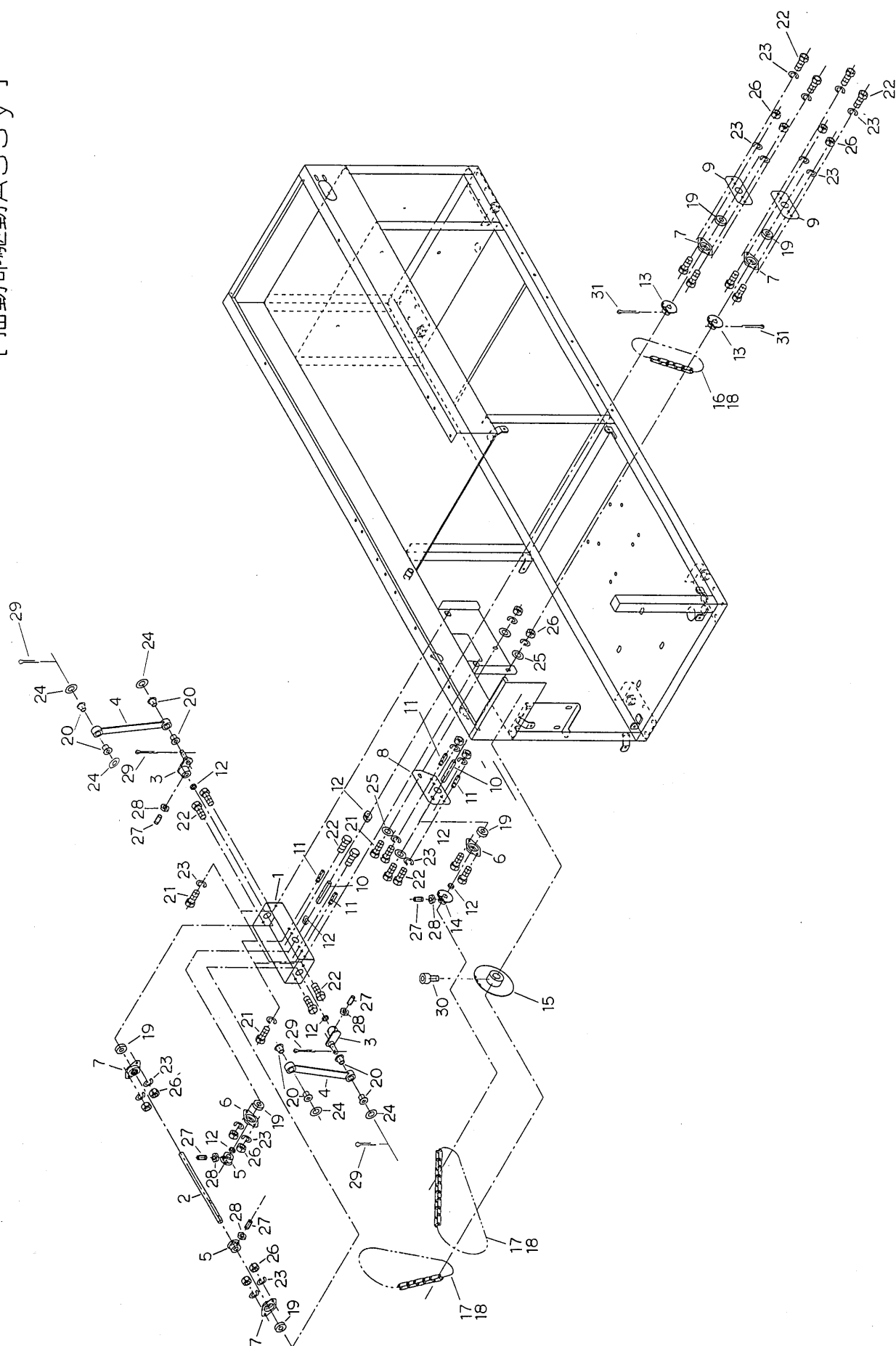
[ガイド、搬送チェーンAssy]



[ガイド，搬送チェーン A s s y]

行番	部 品 番 号	部 品 名 称	個数	材質・寸法	備 考
1	20518-11010	ベース	1		
2	20518-31090	箱ガイド	LIRI		
3	20518-31080	チェーンガイド (A)	1		
4	20518-41050	チェーンガイド (B)	1		
5	20518-41550	押エ板 (A)	LIRI		
6	20518-41560	押エ板 (B)	LIRI		
7	20518-41230	取付板 (下)	6		
8	20518-41320	スプロケット	2		
9	20518-41240	シャフト (駆動)	1		
10	20518-41250	シャフト (従動)	1		
11	20518-31140	アタッチ付チェーン	1		
12	20518-41570	送り金具	10		
13	20518-41100	テンション板	2		
14	20041-41080	ピロー型軸受	4		
15	20518-41540	キャスター	4		
16	20518-31060	供給スタンド	(LIRI)		別売
17	20518-31070	取付板 (A)	(1)		別売
18	20518-41140	ステー (A)	(1)		別売
19	20518-41150	ステー (B)	(1)		別売
20	01000-31690	六角ボルト	4	M16×90	
21	01000-30816	六角ボルト	16	M8×16	
22	01000-30650	六角ボルト	2	M6×50	
23	01000-30616	六角ボルト	38	M6×16	
24	01000-30612	六角ボルト	12	M6×12	
25	01400-30820	バネ座金	16	M8	
26	01400-30615	バネ座金	40	M6	
27	01420-30610	平座金	22	M6	
28	01200-30605	六角ナット	12	M6	
29	01620-03206	ブラインドリベット	20		
30	20000-41050	スプロケット18丁	1		
31	01010-30616	六角穴付ボルト	1	M6	
32	01360-30816	六角穴付止メネジ	2	M8	

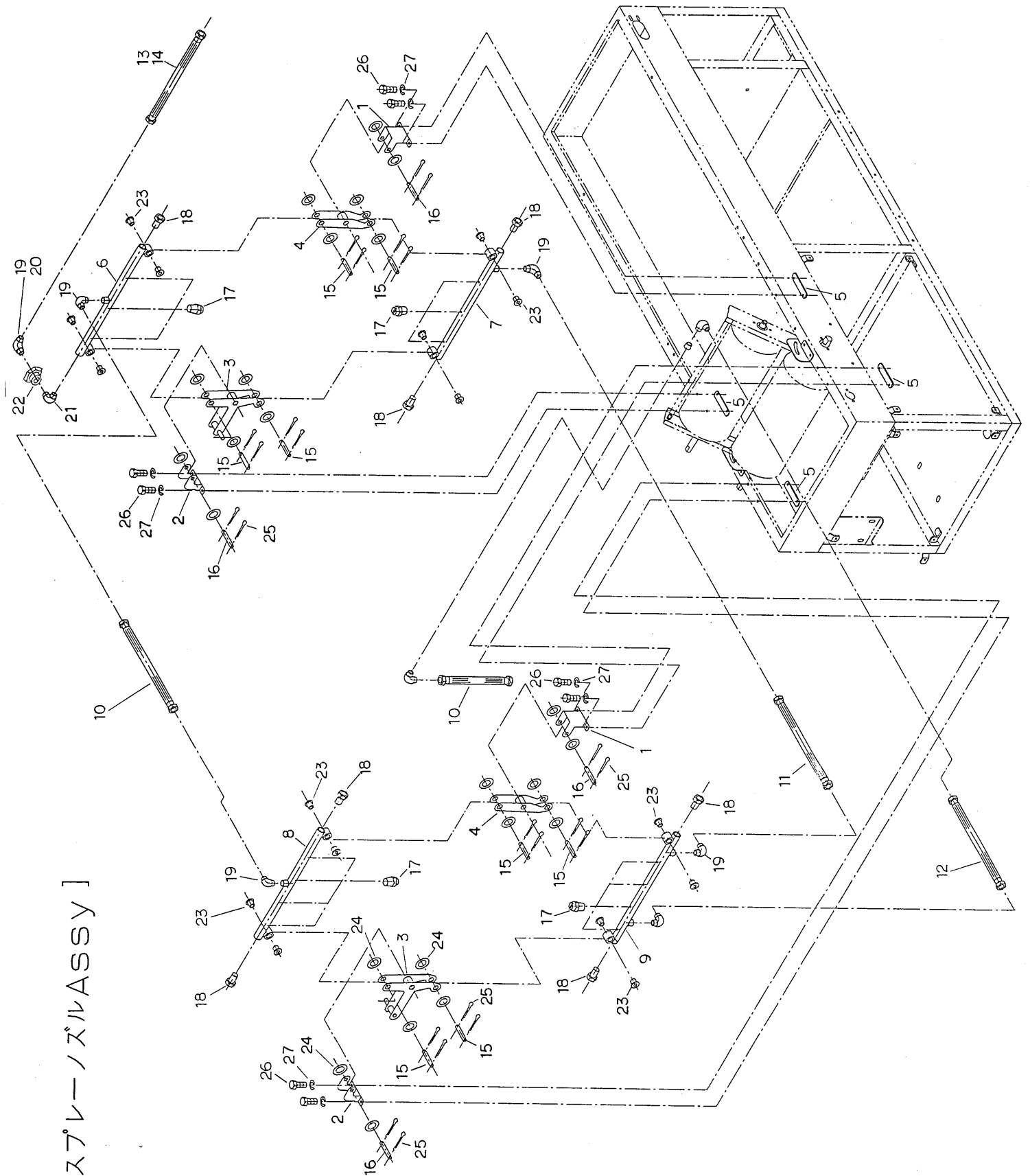
[揺動部駆動Assy]



[揺動部駆動 A s s y]

行番	部 品 番 号	部 品 名 称	個数	材質・寸法	備 考
1	20518-31050	ギヤベース	1		
2	20518-41260	アーム支点軸	1		
3	20518-41070	アーム (A)	2		
4	20518-41080	アーム (B)	2		
5	20307-41400	カサ歯車	2		
6	20518-41370	ベアリングケース	2		
7	20134-41120	ベアリングケース	4		
8	20518-41120	ベアリング取付板	1		
9	20518-41130	ベアリング取付板 (B)	2		
10	20518-41270	ベベル軸 (A)	2		
11	20518-41300	高ナット	B4		
12	20518-41310	カラー	6		
13	20307-41680	スプロケット9丁	2		
14	20307-41780	スプロケット9丁	1		
15	20518-41360	モータースプロケット	1		
16	03000-41024	ローラーチェーン	1		メツキチェーン
17	03000-41043	ローラーチェーン	2		メツキチェーン
18	03001-41000	継 手	3		メツキチェーン
19	02204-06001	ベアリング	6		
20	20208-41303	オイルレス軸受	8		
21	01000-30616	六角ボルト	4	M6×16	
22	01000-30612	六角ボルト	20	M6×12	
23	01400-30615	バネ座金	24	M6	
24	01420-31016	平座金	4	M10	
25	01420-30610	平座金	4	M6	
26	01200-30605	六角ナット	14	M6	
27	01360-30612	六角穴付止メネジ	4	M6×12	
28	01220-30603	六角ナット (3種)	4	M6	
29	01500-30320	割ピン	4	φ3×20	
30	01010-30616	六角穴付ボルト	1	M6×16	
31	01500-30330	割ピン	2		

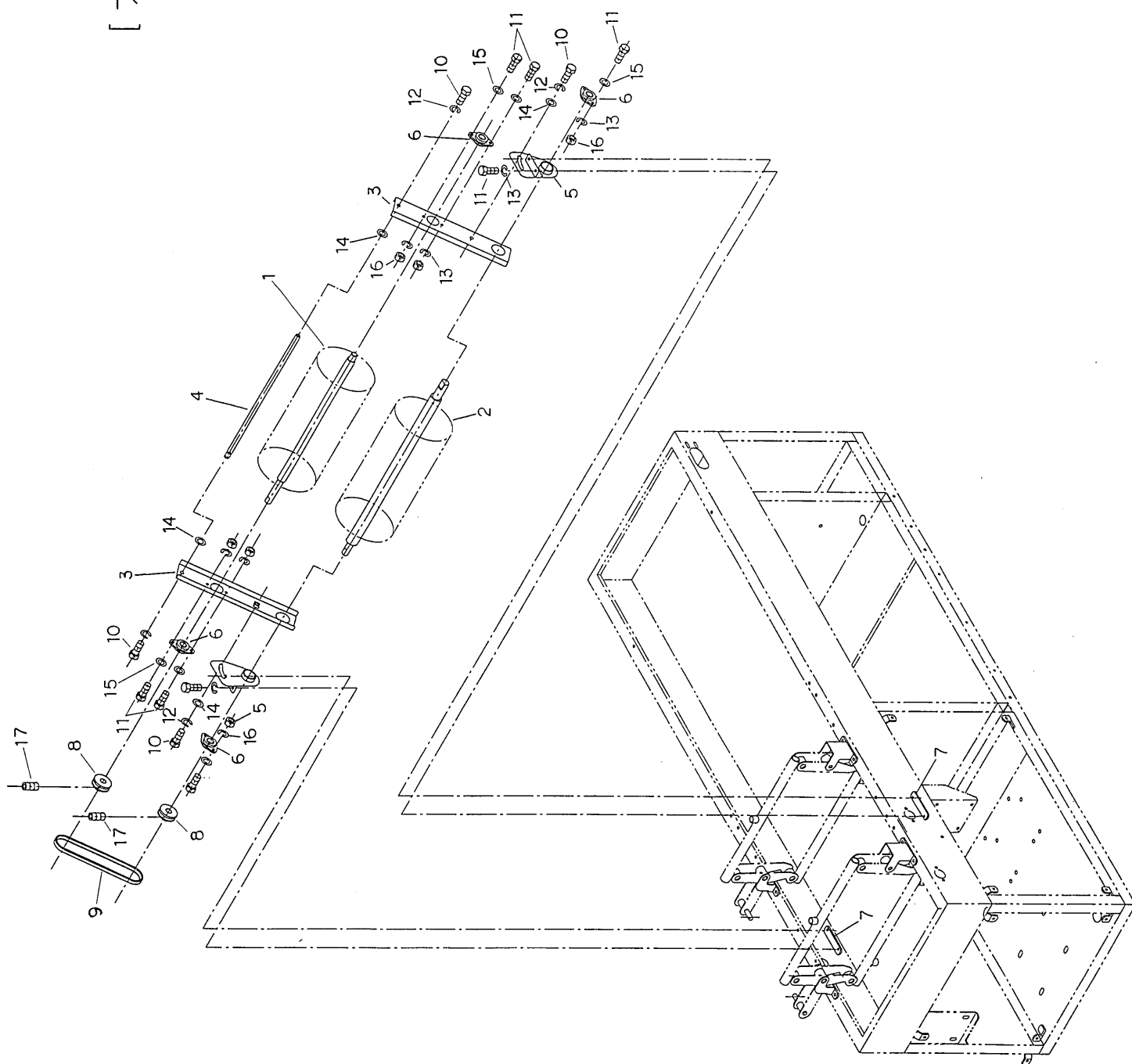
[スプレーノズル Assy]



[スプレーノズル A s s y]

行番	部 品 番 号	部 品 名 称	個数	材質・寸法	備 考
1	20518-41030	アーム支持金具 (A)	2		
2	20518-41040	アーム支持金具 (B)	2		
3	20518-31040	ノズルアーム (A)	LIRI		
4	20518-41060	ノズルアーム (B)	2		
5	20518-41220	ネジ座	A 4		
6	20518-21040	ノズルパイプ (A)	1		
7	20518-21050	ノズルパイプ (B)	1		
8	20518-21060	ノズルパイプ (C)	1		
9	20518-21070	ノズルパイプ (D)	1		
10	20518-41590	高圧ホース (A)	2		
11	20518-41590	高圧ホース (B)	1		
12	20518-41590	高圧ホース (C)	1		
13	20518-41590	高圧ホース (D)	1		PB
14	20518-41590	高圧ホース (E)	1		PBY
15	20518-41280	ピン	A 8		
16	20518-41280	ピン	B 4		
17	20518-41380	ノズル	14		
18	20518-41610	プラグ	A 8		
19	20518-41650	90° エルボ 1/4	8		
20	20518-41660	90° エルボ 3/8	1		PBY
21	20518-41600	オス, メス, エルボ	1		
22	20518-41620	ブッシング	1		PB
23	20208-41303	オイルレス軸受	16		
24	01420-31016	平座金	24	M 10	
25	01500-30320	割ピン	24	φ 3×20	
26	01000-30616	六角ボルト	8	M 6×16	
27	01400-30615	バネ座金	8	M 6	

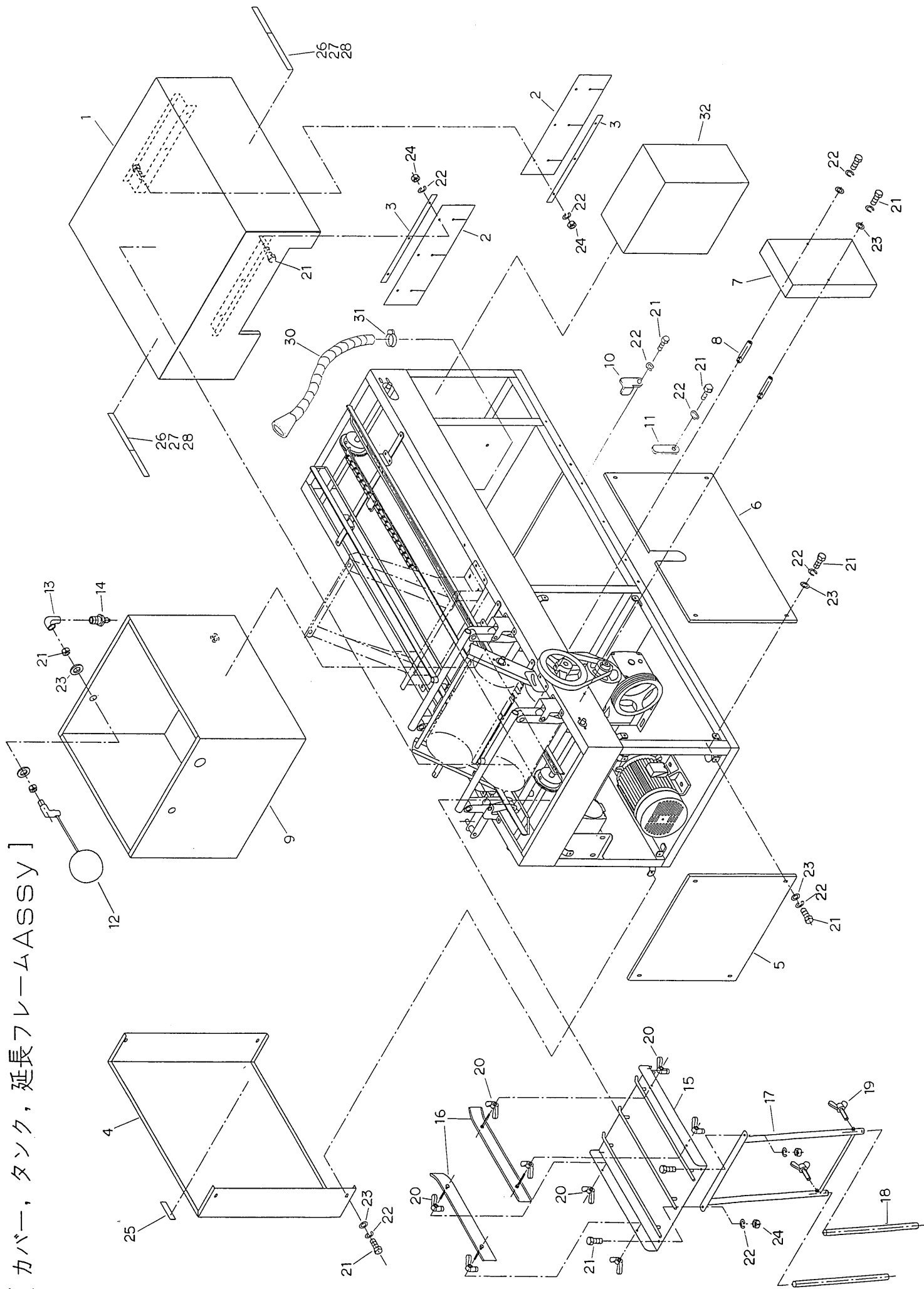
[ブラシAssy]



[ブラシ A s s y]

行番	部 品 番 号	部 品 名 称	個数	材質・寸法	備 考
1	2 0 5 1 8 - 3 1 1 2 0	ブラシ (上)	1		
2	2 0 5 1 8 - 3 1 1 3 0	ブラシ (下)	1		
3	2 0 5 1 8 - 3 1 0 2 0	ブラシアーム	2		
4	2 0 5 1 8 - 4 1 2 9 0	ステー	1		
5	2 0 5 1 8 - 3 1 0 3 0	ブラシアーム取付金具	L1R1		
6	2 0 5 1 8 - 4 1 5 0 0	ピロー型軸受	4		
7	2 0 5 1 8 - 4 1 2 2 0	ネジ座	B 2		
8	2 0 5 1 8 - 4 1 3 4 0	Vプーリー	2		
9	0 3 5 1 0 - 0 0 0 1 9	Vベルト	1	M - 1 9	
1 0	0 1 0 0 0 - 3 0 8 1 6	六角ボルト	4	M 8 × 1 6	
1 1	0 1 0 0 0 - 3 0 6 1 6	六角ボルト	1 2	M 6 × 1 6	
1 2	0 1 4 0 0 - 3 0 8 2 0	バネ座金	4	M 8	
1 3	0 1 4 0 0 - 3 0 6 1 5	バネ座金	1 2	M 6	
1 4	0 1 4 2 0 - 3 0 8 1 6	平座金	4	M 8	
1 5	0 1 4 2 0 - 3 0 6 1 0	平座金	8	M 6	
1 6	0 1 2 0 0 - 3 0 6 0 5	六角ナット	8	M 6	
1 7	0 1 3 6 0 - 3 0 6 1 2	六角穴付止メネジ	2	M 6 × 1 2	

[カバー、タンク、延長フレーム Assy]



[カバ ー , タ ン ク , 延 長 フ レ ー ム A s s y]

行 番	部 品 番 号	部 品 名 称	個 数	材 質 ・ 寸 法	備 考
1	2 0 5 1 8 - 2 1 0 1 0	カバ ー	1		
2	2 0 5 1 8 - 4 1 1 8 0	カバ ー ゴ ム	2		
3	2 0 5 1 8 - 4 1 1 9 0	ゴ ム 押 エ 板	2		
4	2 0 5 1 8 - 2 1 0 2 0	カバ ー (A)	1		
5	2 0 5 1 8 - 4 1 0 1 0	カバ ー (B)	1		
6	2 0 5 1 8 - 4 1 0 2 0	カバ ー (C)	1		
7	2 0 5 1 8 - 3 1 0 1 0	ブ ラ シ ー リ ー カバ ー	1		
8	2 0 5 1 8 - 4 1 3 0 0	高 ナ ッ ト	A 2		
9	2 0 5 1 8 - 2 1 0 3 0	タ ン ク	1		
10	2 0 5 1 8 - 4 1 2 0 0	タ ン ク 止 メ 金 具	LIRI		
11	2 0 5 1 8 - 4 1 2 1 0	タ ン ク 止 メ 板	2		
12	2 0 5 1 8 - 3 1 1 6 0	ボ ー ル タ ッ プ	1		
13	2 0 5 1 8 - 4 1 6 3 0	エ ル ボ	B 1		
14	2 0 5 1 8 - 4 1 6 4 0	ホ ー ス ニ ッ プ ル	C 1		
15	2 0 5 1 8 - 3 1 1 0 0	延 長 フ レ ー ム	1		
16	2 0 5 1 8 - 4 1 1 6 0	ガ イ ド 板	2		
17	2 0 5 1 8 - 3 1 1 1 0	ス タ ン ド	1		
18	2 0 5 1 8 - 4 1 1 7 0	シャ フ ト	2		
19	0 1 0 2 0 - 3 0 6 1 2	チ ョ ウ ボ ル ト	2		
20	0 1 2 9 0 - 3 0 6 0 0	チ ョ ウ ナ ッ ト	8		
21	0 1 0 0 0 - 3 0 6 1 2	六 角 ボ ル ト	2 8		
22	0 1 4 0 0 - 3 0 6 1 5	バ ネ 座 金	2 8		
23	0 1 4 2 0 - 3 0 6 1 0	平 座 金	2 0		
24	0 1 2 0 0 - 3 0 6 0 5	六 角 ナ ッ ト	8		
25	2 0 5 1 8 - 4 1 5 8 0	凍 結 注 意 ラ ベ ル	1		
26	2 0 5 1 8 - 4 1 5 2 0	マ ー ク S N W - 3 0 0 P B	2		
27	2 0 5 1 8 - 4 1 5 3 0	マ ー ク S N W - 3 0 0 P B Y	2		
28	2 0 5 1 8 - 4 1 5 1 0	銘 板	2		
29	2 0 5 1 8 - 4 1 6 1 0	プ ラ グ	1		
30	2 0 0 3 0 - 4 7 1 2 5	排 水 ホ ー ス	1		
31		ホ ー ス バ ン ド	1		
32		制 御 盤	1		

実り豊かな明日をひらく

株式会社 スズテック

〒321-0905 宇都宮市平出工業団地44-3

代 表／TEL.028(664)1111 FAX.028(662)5592

URL:<http://www.suzutec.co.jp>